

DESHUMIDIFICATEURS MOBILES DF/TTK 200,400,800

MANUEL TECHNIQUE

SD533261 Issue 1

14/07/09



Sommaire

CONSIGNE D'UTILISATION ET DE SECURITE	2
CARACTERISTIQUE DU DF200 / TTK200	5
COURBES DE PERFORMANCE DU DF200/ TTK200	5
SCHEMA ELECTRIQUE DU DF200/TTK200	6
CIRCUIT FRIGORIFIQUE DU DF200 / TTK200	8
VUES ECLATEES DU DF200 / TTK200	9
VUES ECLATEES DU DF200 / TTK200 AJX	11
KIT OPTIONNEL DU DF200 / TTK200	15
CARACTERISTIQUE DU DF400 / TTK400	20
COURBES DE PERFORMANCE DU DF400/ TTK400	21
SCHEMA ELECTRIQUE DU DF400 / TTK400 AX	22
CIRCUIT FRIGORIFIQUE DU DF400 / TTK400	24
VUES ECLATEES DU DF400 / TTK400 AX	25
KIT OPTIONNEL DU DF400 / TTK400	31
CARACTERISTIQUE DU DF800 / TTK800	37
COURBES DE PERFORMANCE DU DF800 /TTK800	38
SCHEMA ELECTRIQUE DU DF800 / TTK800	39
CIRCUIT FRIGORIFIQUE DU DF800 / TTK800	40
PIECES DETACHEES DU DF800 / TTK8400	41
KIT OPTIONNEL DU DF800 / TTK800	45

CONSIGNE D'UTILISATION ET DE SECURITE

LOI DE 1974 RELATIVE A LA SANTE ET A LA SECURITE

Conformément à l'alinéa 6 de cette loi, les fabricants et les revendeurs de produits doivent s'assurer, dans une mesure raisonnable, que ces produits sont sûrs et ne présentent pas de risque pour la santé lorsqu'ils sont correctement utilisés. Ils doivent en outre mettre à la disposition des utilisateurs les informations nécessaires pour la manipulation sûre et correcte du produit.

Veuillez lire attentivement les consignes de sécurité et d'utilisation ci-dessous afin d'éviter tout dysfonctionnement de la machine.

MANIPULATION ET TRANSPORT:-

Les déshumidificateurs doivent être utilisés dans la position indiquée au dos sous peine d'endommager gravement les composants.

GENERALITE

1. Placez la machine au centre de la pièce ou, si vous en utilisez plusieurs, placez-les de façon équidistante dans la salle.
2. Assurez-vous que toutes les PORTES et les FENETRES sont fermées.
3. BLOQUEZ provisoirement l'accès à la zone séchée à l'aide de toiles de polyéthylène ou un écran similaire.
4. Assurez-vous que les grilles ne sont pas obstruées.

ALIMENTATION ELECTRIQUE : SECURITE

- a) Assurez-vous que l'alimentation électrique est bien mise à la terre.
- b) Evitez d'utiliser de longs câbles qui pourraient entraîner une chute de pression. Utilisez uniquement les câbles de rallonge approuvés. La tension alimentée à la machine ne peut présenter une variation que de 10% par rapport à la tension sélectionnée.

En cas de doute, mesurez la tension au niveau du déshumidificateur.

Si la tolérance indiquée n'est pas respectée, N'UTILISEZ PAS LA MACHINE. Contactez votre revendeur pour qu'il vous indique la solution.

- c) DEFENSE de retirer les couvercles et de modifier l'appareil.

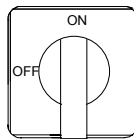
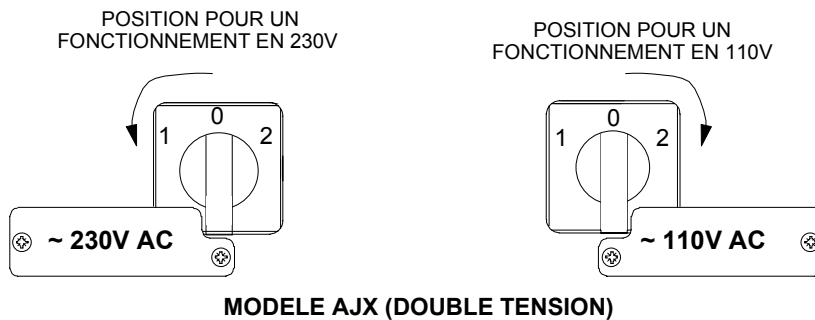
En fonction du modèle, les composants de l'unité peuvent fonctionner à 110 V ou 230 V.

Certains appareils peuvent être utilisés avec un transformateur 110/230. Généralement, l'unité est réglée sur l'alimentation commandée par le client avec la livraison. Une étiquette appropriée est apposée au niveau du commutateur pour indiquer le type de tension.

ASSUREZ-VOUS QUE L'UNITE EST BRANCHEE A L'ALIMENTATION APPROPRIEE AVANT DE METTRE LA MACHINE EN MARCHE. 220/230V fondu à 13A. 100/115V fondu à la source.

MACHINE	FUSIBLE DE PROTECTION MAXI
DF200/TTK200	4A
DF400/TTK400	10A
DF800/TTK800	13A

5. INTERRUPTEUR DF/TTK 200-400-800



MODELE AX
FONCTIONNEMENT EN 230V SEULEMENT

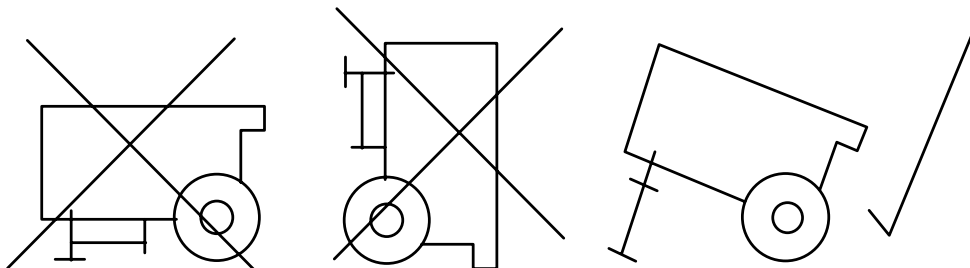
6. Lorsque vous utilisez un générateur électrique, les capacités mini suivantes sont requises :

4 KVA minimum

Les conditions ci-dessus mentionnées sont nécessaires pour faire face à la surtension initiale propre aux assécheurs d'air. Elle peut atteindre jusqu'à 4 ou 5 fois le courant normal.

LORSQUE VOUS ETEIGNEZ LA MACHINE, ATTENDEZ TOUJOURS AU MOINS 5 MINUTES AVANT D'ESSAYER DE LA RALLUMER. SI VOUS NE RESPECTEZ PAS CETTE MESURE, VOUS POURRIEZ GRILLER LES FUSIBLES OU LES RUPTEURS DE CIRCUIT ET ENDOMMAGER LES COMPOSANTS DE LA MACHINE.

7. Notez que le modèle DF800 / TTK800 doit être exploité UNIQUEMENT dans la position inclinée de 30° en appui sur la béquille, tel que représenté sur le diagramme ci-dessous.



8. EVACUATION DES CONDENSATS - VOIR INFORMATION CI-APRES

FONCTIONNEMENT

9. Les assécheurs d'air sont équipés d'un circuit de réfrigération. Au fur et à mesure que l'air passe par les surfaces froides de ce circuit, la vapeur d'eau se condense en liquide ou en glace. Pour ce dernier cas, un système de dégivrage automatique est prévu : l'eau ne sera alors éliminée que de temps à autre mais en grande quantité. La majorité des modèles produisent un débit constant d'eau lorsque la température de l'air est d'environ 18°C/64°F ou plus et de la glace en deçà de ce seuil. On détermine le modèle compatible pour une pièce donnée en fonction de nombreux critères. En guise de référence :

MACHINE	VOLUME DE LA PIECE (m³)
DF200/TTK200	JUSQUE 90
DF400/TTK400	JUSQUE 180
DF800/TTK800	JUSQUE 360

Si vous utilisez des appareils individuels dans des pièces plus petites que celles décrites ci-dessus, la chaleur continue du circuit de réfrigération (pompe à chaleur) pourrait augmenter la température jusqu'à 20°C ou plus. Dans ce cas, un système de ventilation supplémentaire est recommandé. L'augmentation rapide de la température de l'air risque de craqueler les surfaces parce que les matériaux humides sèchent trop vite. Nous vous recommandons une température inférieure. Réglez la ventilation sur un minimum absolu afin d'éviter qu'elle n'excède une valeur acceptable. L'augmentation de la ventilation représenterait une perte inutile d'énergie.

Si vous utilisez un hygromètre, sélectionnez l'humidité requise (normalement de 60%). La machine s'arrête dès que ce niveau est obtenu.

Reportez-vous à l'étiquette CONSIGNES D'UTILISATION montée sur l'unité avant de mettre la machine en marche.

EN CAS DE PROBLEME :

Des connaissances et des techniques particulières sont nécessaires pour diagnostiquer et réparer les unités basées sur un système de réfrigération. **RÉSERVEZ CE TRAVAIL AU PERSONNEL QUALIFIÉ.**

Lorsque l'unité grille constamment les fusibles, la tension au niveau de l'extrémité du câble enrouleur est trop faible.

Si un bloc de glace solide apparaît sur la grille d'aspiration de l'air, **ARRETEZ IMMEDIATEMENT LA MACHINE** et appelez votre revendeur.

APRES AVOIR ETEINT LA MACHINE, ATTENDEZ TOUJOURS AU MOINS 5 MINUTES AVANT D'ESSAYER DE LA REMETTRE EN MARCHE.

CARACTERISTIQUE DU DF200 / TTK200

EVACUATION DES CONDENSATS

Le DF200 / TTK200 est équipé d'un réservoir encastré dans la machine d'une capacité de 9 litres. Lorsqu'il est rempli, la machine s'arrête automatiquement. La machine redémarre quand vous avez vidé le réservoir et l'avez remis dans sa position correcte. LA MACHINE NE REDEMARRE PAS SI LE RESERVOIR N'EST PAS ENCASTRE.

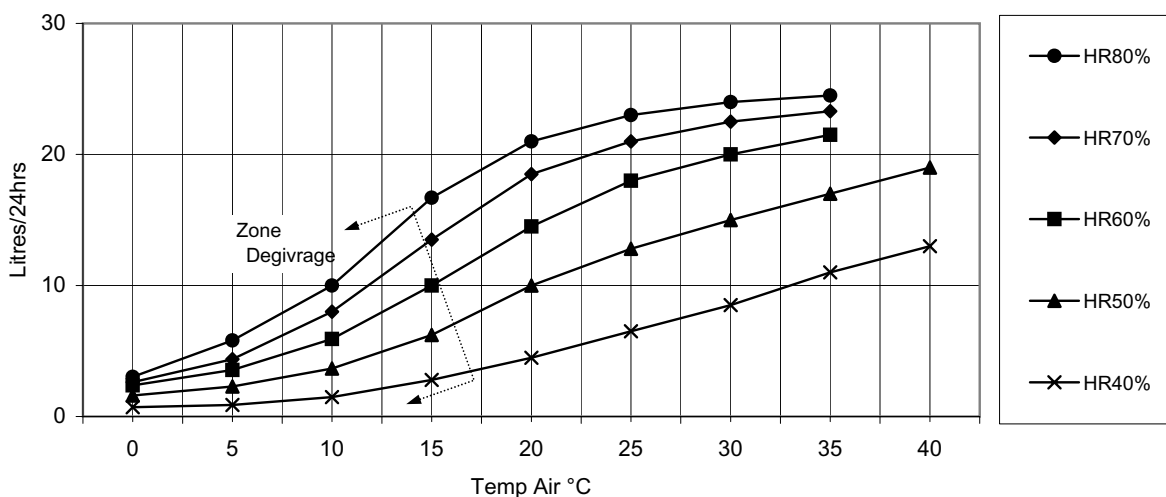
VOYANTS INDICATEURS

Le témoin réservoir se situe à côté du commutateur marche/arrêt et s'illumine si celui-ci est plein ou mal placé.

c) Pompe à condensats : le condensat recueilli dans un réservoir d'une capacité d'un litre, est évacué par biais d'un tuyau de 6 mm de diamètre intérieur. La pompe peut être purgée en plaçant momentanément le commutateur fixé sur la machine, sur «ON»

Le déshumidificateur ne fonctionnera pas s'il n'est pas équipé de son réservoir ou d'une pompe à condensats.

COURBES DE PERFORMANCE DU DF200/ TTK200

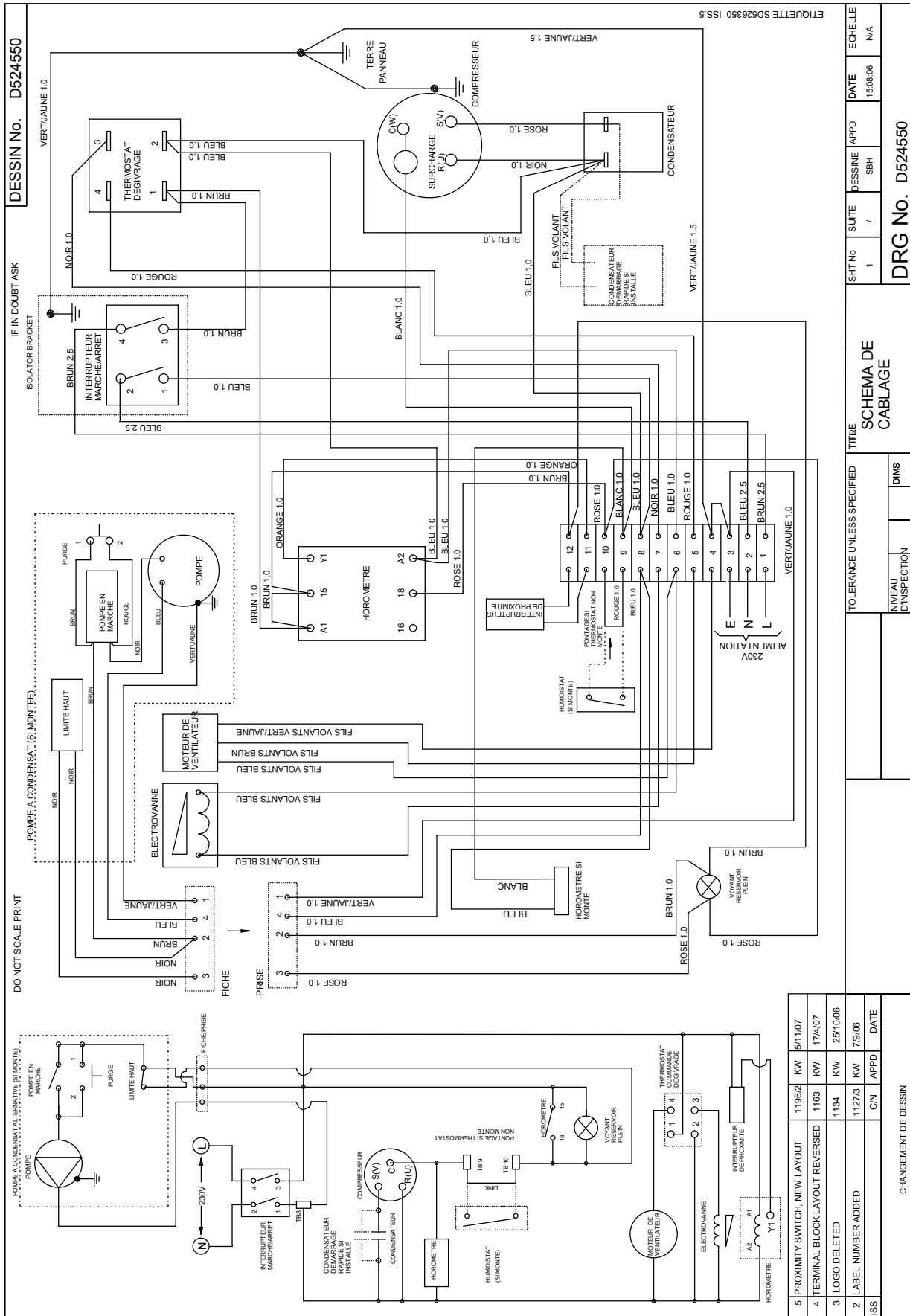


FICHE TECHNIQUE		DF200/TTK200 AX	DF200/TTK200 AJX	
			DOUBLE TENSION	
	UNITES	230V	110V	230V
DONNÉES ELECTRIQUES				
F.L.A.	Ampères	2.8	6.3	2.8
L.R.A	Ampères	12	27	12
FUSIBLE MAXIMUM	Ampères	4	10	10
PUISSANCE MOY. CONSOMMEE	W	520	520	
PUISSANCE MAX. CONSOMMEE	W	644	644	
LIMITES DU TENSION	%	-10/+15	-10/+15	
DEBIT D'AIR	m³/h	230	230	
NIVEAU SONORE A @1m	dbA	54	54	
SYSTEME HERMETIQUE				
CHARGE DE GAZ R407c	kg	0.37	0.37	
DIMENSIONS				
HAUTEUR	mm	720	720	
LARGEUR	mm	510	510	
PROFONDEUR	mm	480	480	
POIDS	kg	35	35	

R407c Potentiel de réchauffement du globe (GWP)1700

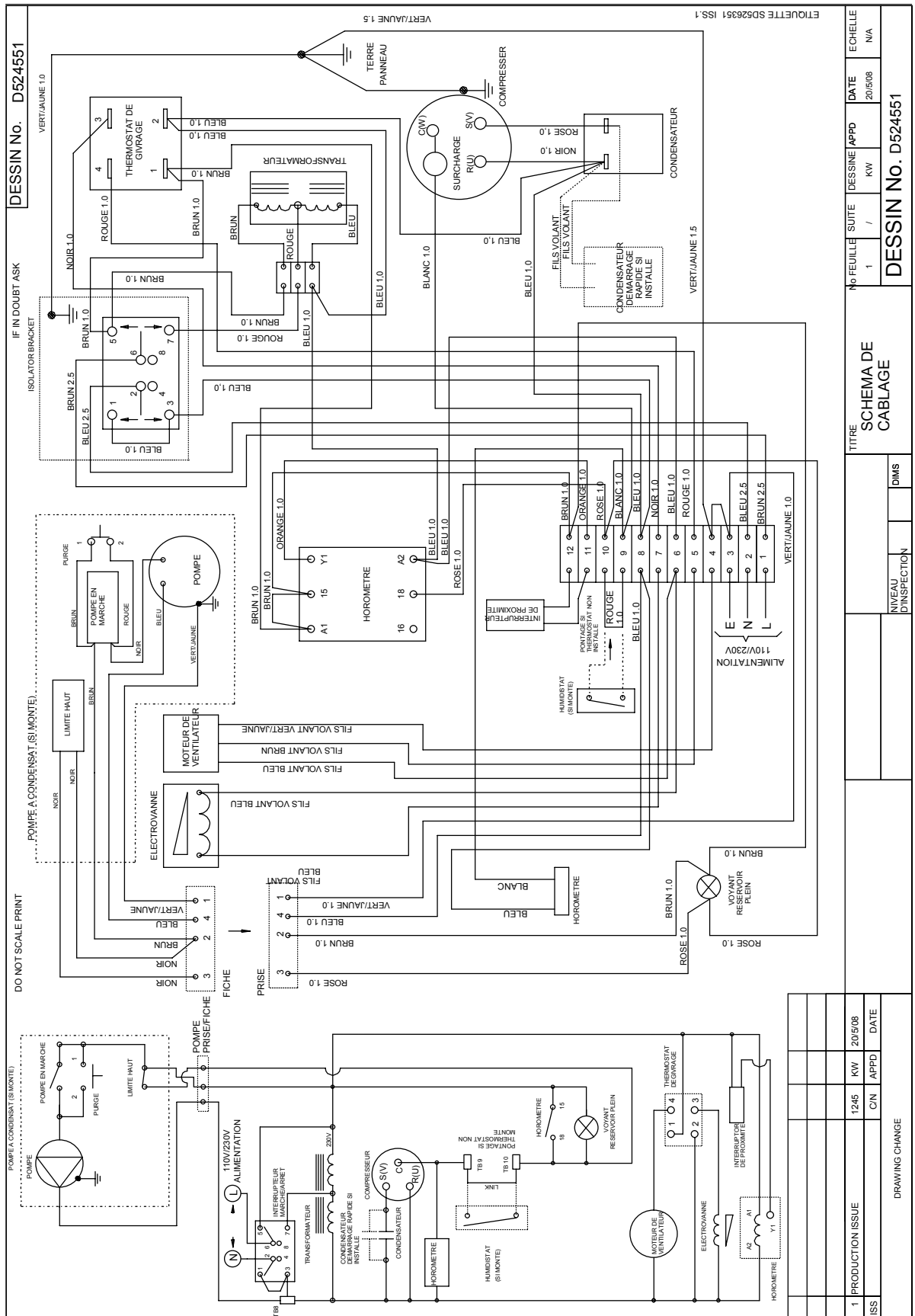
SCHEMA ELECTRIQUE DU DF200/TTK200

VERSION TENSION UNIQUE (AX) 230VAC 50Hz



ISS	DESCRIPTION	C/N	APPD	DATE
5	PROXIMITY SWITCH, NEW LAYOUT	1196/2	KW	5/11/07
4	TERMINAL BLOCK LAYOUT REVERSED	1163	KW	17/4/07
3	LOGO DELETED	1134	KW	25/10/06
2	LABEL NUMBER ADDED	1127/3	KW	7/9/06
1				

VERSION DOUBLE TENSION (AJX) 230VAC 50Hz



DESSIN No. D524551

IF IN DOUBT ASK

DO NOT SCALE PRINT

ETIQUETTE SD5269351 ISS. 1

DATE	20/05/08	ECHELLE	N/A
DESSINE	APPD	KW	
SUITE	/		
N° FEUILLE	1		

TITRE
SCHEMA DE CABLAGE

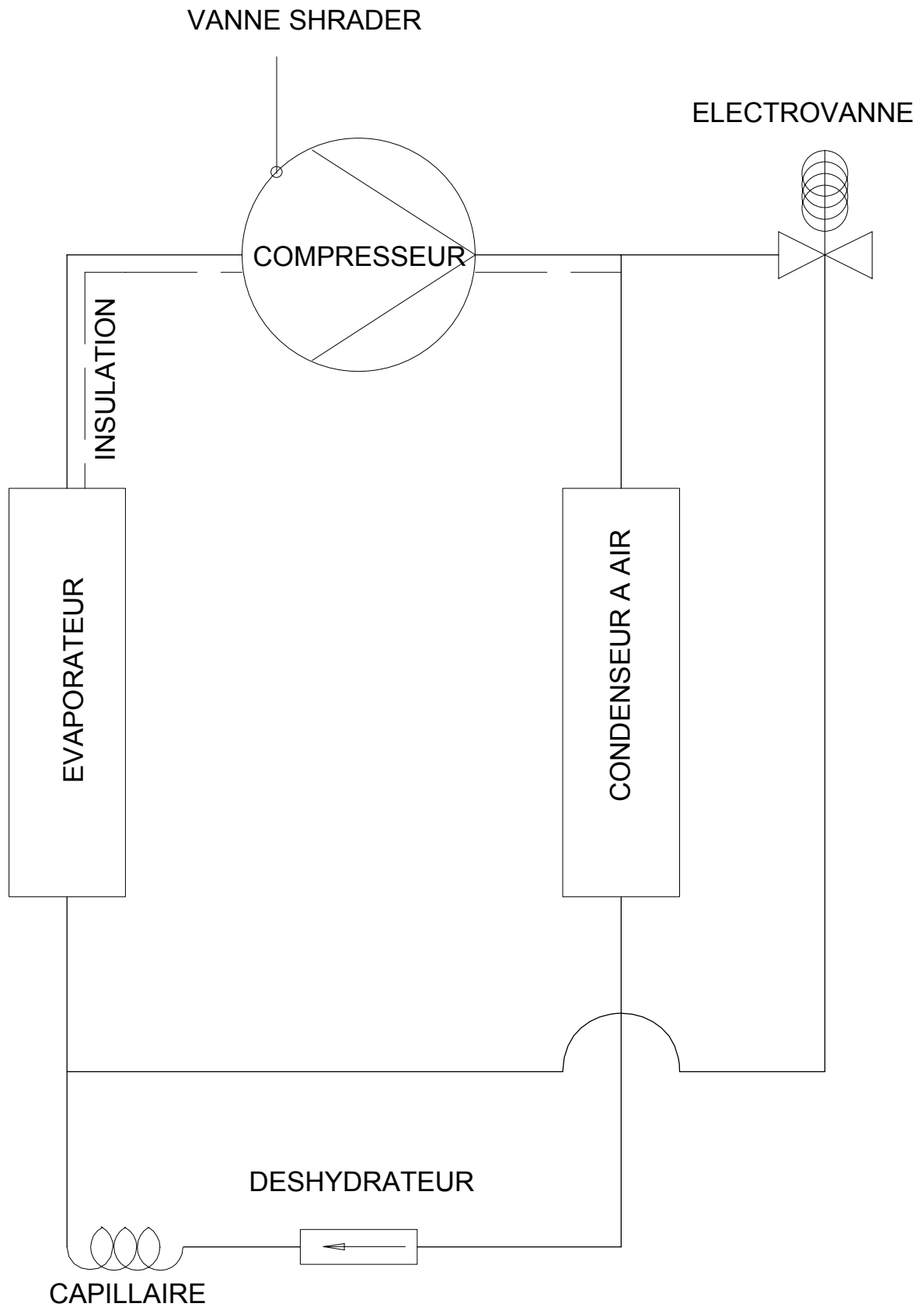
DMIS	
NIVEAU D'INSPECTION	

ISS		
CIN	APPD	DATE

1	PRODUCTION ISSUE	1245	KW	20/05/08	DATE
DRAWING CHANGE					

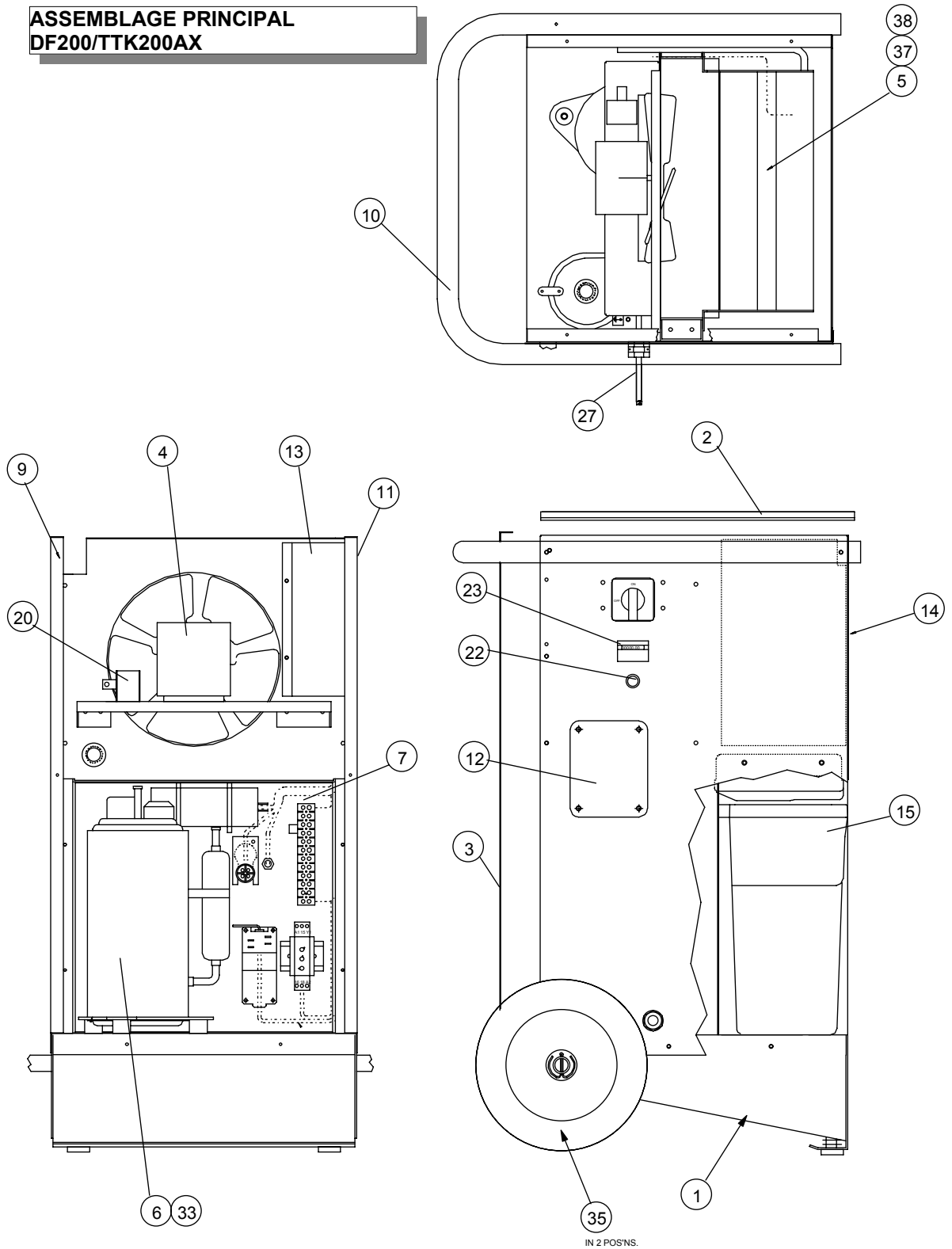
DESSIN No. D524551

CIRCUIT FRIGORIFIQUE DU DF200 / TTK200



VUES ECLATEES DU DF200 / TTK200

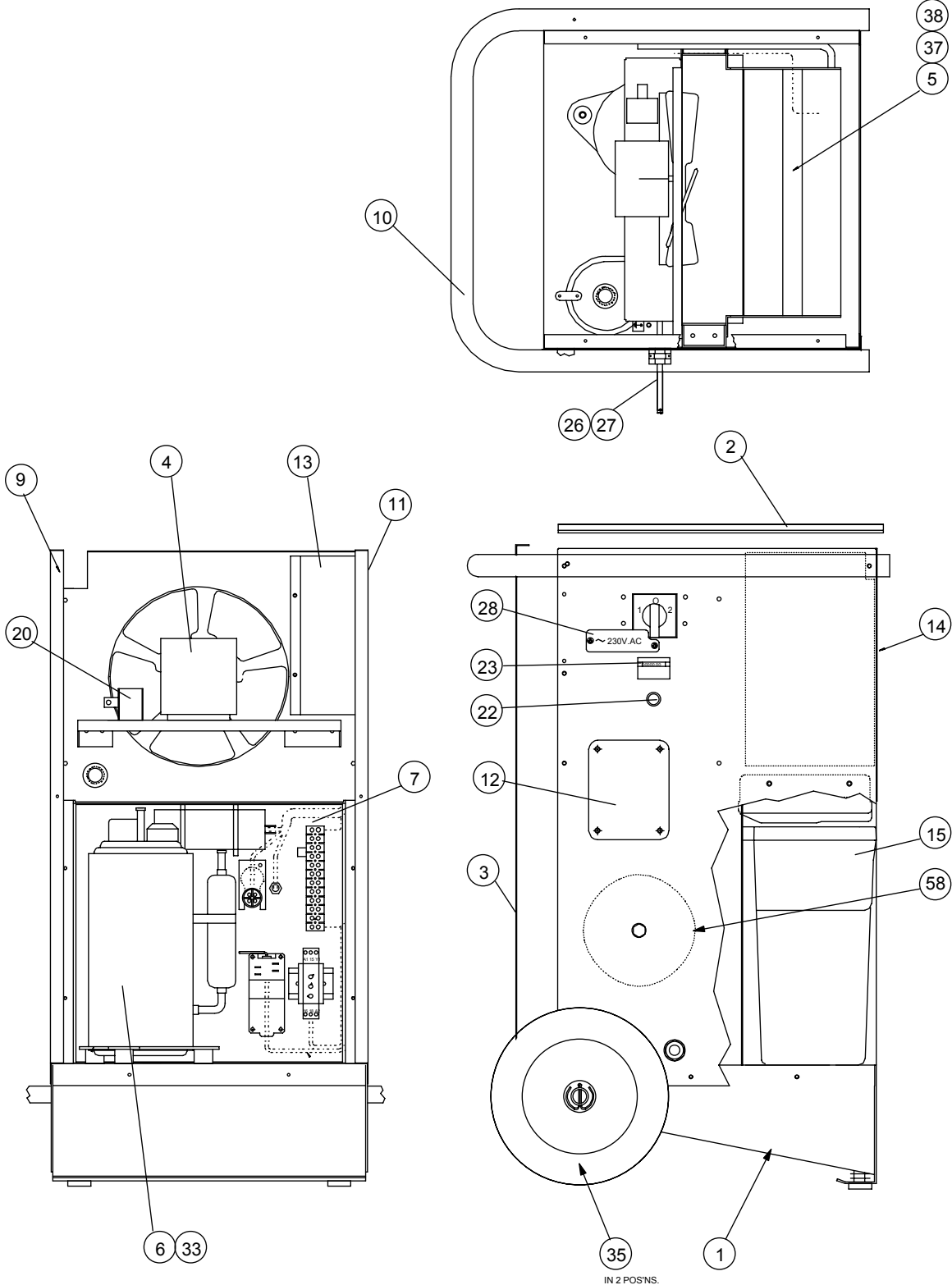
ASSEMBLAGE PRINCIPAL DF200/TTK200AX



PIECES DETACHEES - ASSEMBLAGE PRINCIPAL DU DF200 / TTK200

ITEM NO.	PART No.	DESCRIPTION	QUAN	UNITS
1	SD517901	BASE PLATE	1	off
2	SD352650	TOP COVER	1	off
3	SD517050	COVER PANEL	1	off
4	SD424350	MOTOR AND BLADE	1	off
5	SD423602	EVAP/COND ASSY	1	off
6	SD542350	ROTARY COMPRESSOR QXC-10K 1FN1	1	off
7	SA524201	ELECTRIC PANEL ASSY	1	off
9	SD517150	SIDE PANEL	1	off
10	SD364151	HANDLE	1	off
11	SD517250	SIDE PANEL CONTROLS	1	off
12	SD511950	BLANKING PLATE	1	off
13	SD525350	SHIELD PLATE	1	off
14	SD517350	INLET GRILLE	1	off
15	SD562401	WATER CONTAINER ASSY	1	off
20	SA146102	SOLENOID VALVE/COIL ASSY 1/4	1	off
22	SD159852	PILOT LIGHT AMBER 240v	1	off
23	SD156351	HOURS RUN METER (PANEL MOUNT)	1	off
26	SP152150	M20 PLASTIC GLAND BACK NUT	1	off
27	SA314407	PLUG/LEAD ASSEMBLY	1	off
33	SP182554	REFRIGERANT R407c	0.37	kg
35	SD292251	WHEEL 200mm DIA	2	off
37	SD040650	DRIER, LITTLE GIANT 90mm	1	off
38	P260750	CAPILLARY 0.042" BORE	1270	mm

VUES ECLATEES DU DF200 / TTK200 AJX

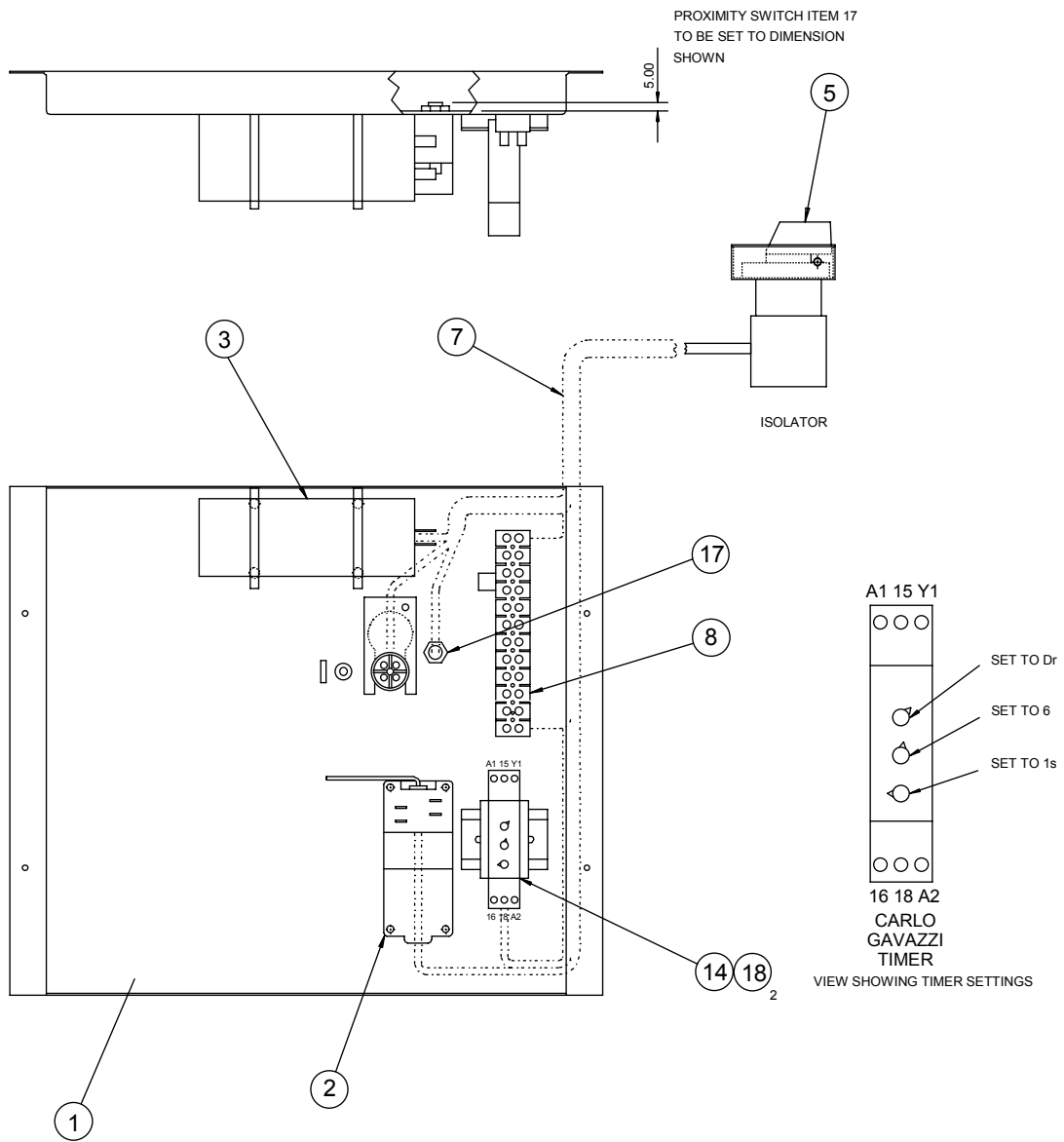


PIECES DETACHEES - ASSEMBLAGE PRINCIPAL DU DF200 / TTK200 AJX

ITEM NO.	PART No.	DESCRIPTION	QUAN	UNITS
1	SD517901	BASE PLATE	1	off
2	SD352650	TOP COVER	1	off
3	SD517050	COVER PANEL	1	off
4	SD424350	MOTOR AND BLADE	1	off
5	SD423602	EVAP/COND ASSY	1	off
6	SD542350	ROTARY COMPRESSOR QXC-10K 1FN1	1	off
7	SA524202	ELECTRIC PANEL ASSY (AJX)	1	off
9	SD517150	SIDE PANEL	1	off
10	SD364151	HANDLE	1	off
11	SD517250	SIDE PANEL CONTROLS	1	off
12	SD511950	BLANKING PLATE	1	off
13	SD525350	SHIELD PLATE	1	off
14	SD517350	INLET GRILLE	1	off
20	SA146102	SOLENOID VALVE/COIL ASSY 1/4	1	off
22	SD159852	PILOT LIGHT AMBER 240v	1	off
23	SD156351	HOURS RUN METER (PANEL MOUNT)	1	off
26	SP152150	M20 PLASTIC GLAND BACK NUT	1	off
27	SD314410	LEAD SET (NO PLUG)	1	off
28	SD353050	VOLTAGE PLATE	1	off
33	SP182554	REFRIGERANT R407c	0.37	kg
35	SD292251	WHEEL 200mm DIA	2	off
37	SD040650	DRIER, LITTLE GIANT 90mm	1	off
38	P260750	CAPILLARY 0.042" BORE	1270	mm
58	SD353650	TRANSFORMER 240-120V	1	off

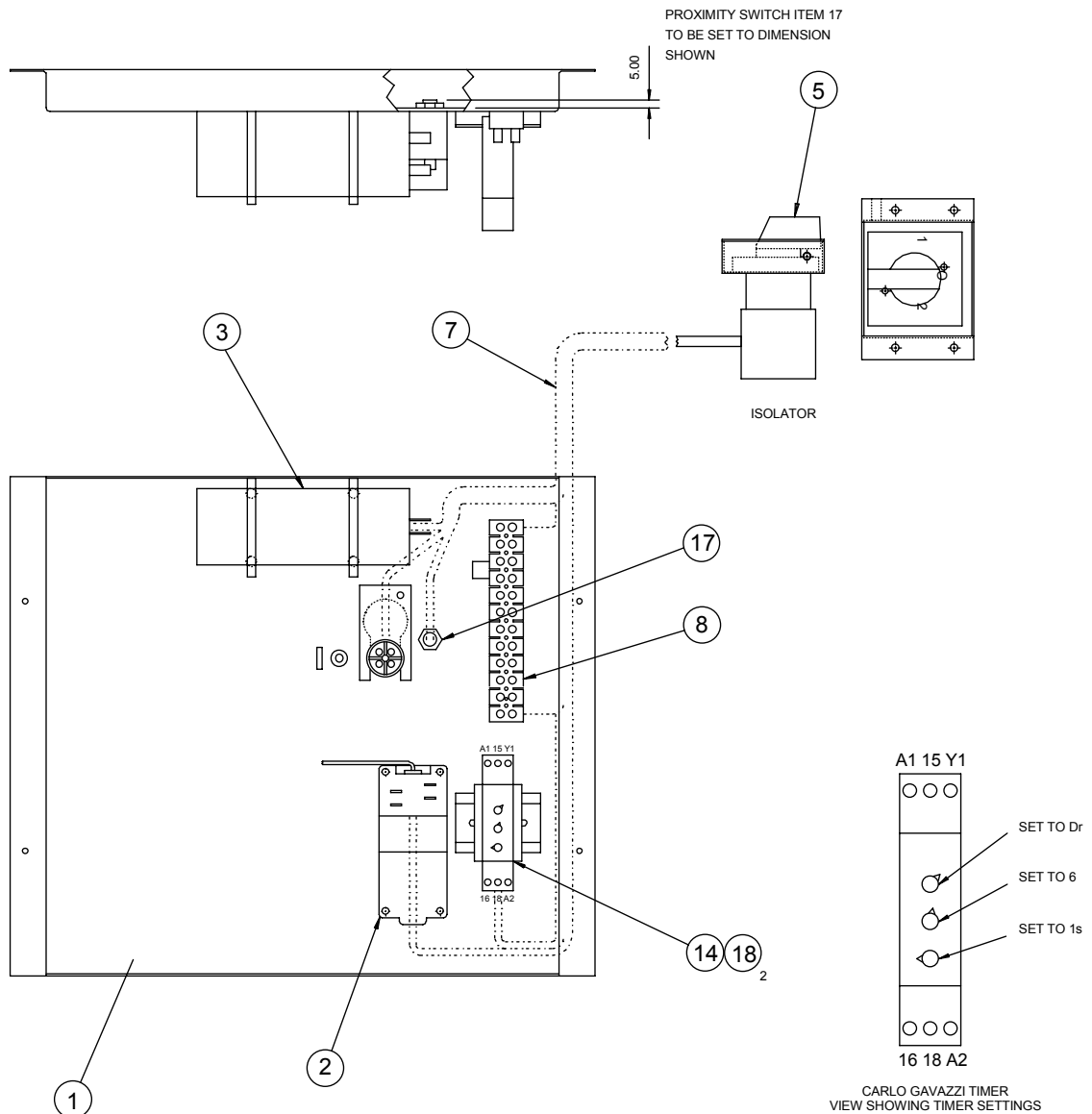
BOITIER ELECTRIQUE DU DF200 / TTK200AX

SA524201				
ITEM	PART No.	DESCRIPTION	QUAN	UNITS
001	SD516950	ELECTRIC PANEL DF20/TTK200	1.00	off
002	SD145802	DEFROST CONTROL STAT	1.00	off
003	SD038750	CAPACITOR RUN CAP 15 μ F+/-5% 400V	1.00	off
005	SD232154	ROTARY SWITCH 2 POLE ON/OFF	1.00	off
007	SA524401	LOOM ASSY	1.00	off
008	SD098751	TERMINAL BLOCK 12 WAY	1.00	off
014	SD558550	MULTIFUNCTION TIMER	1.00	off
017	SD561850	PROXIMITY SWITCH	1.00	off
018	SD409350	TERM BLOCK WDU 2.5N	2.00	off



BOITIER ELECTRIQUE DU DF 200 / TTK200 AJX

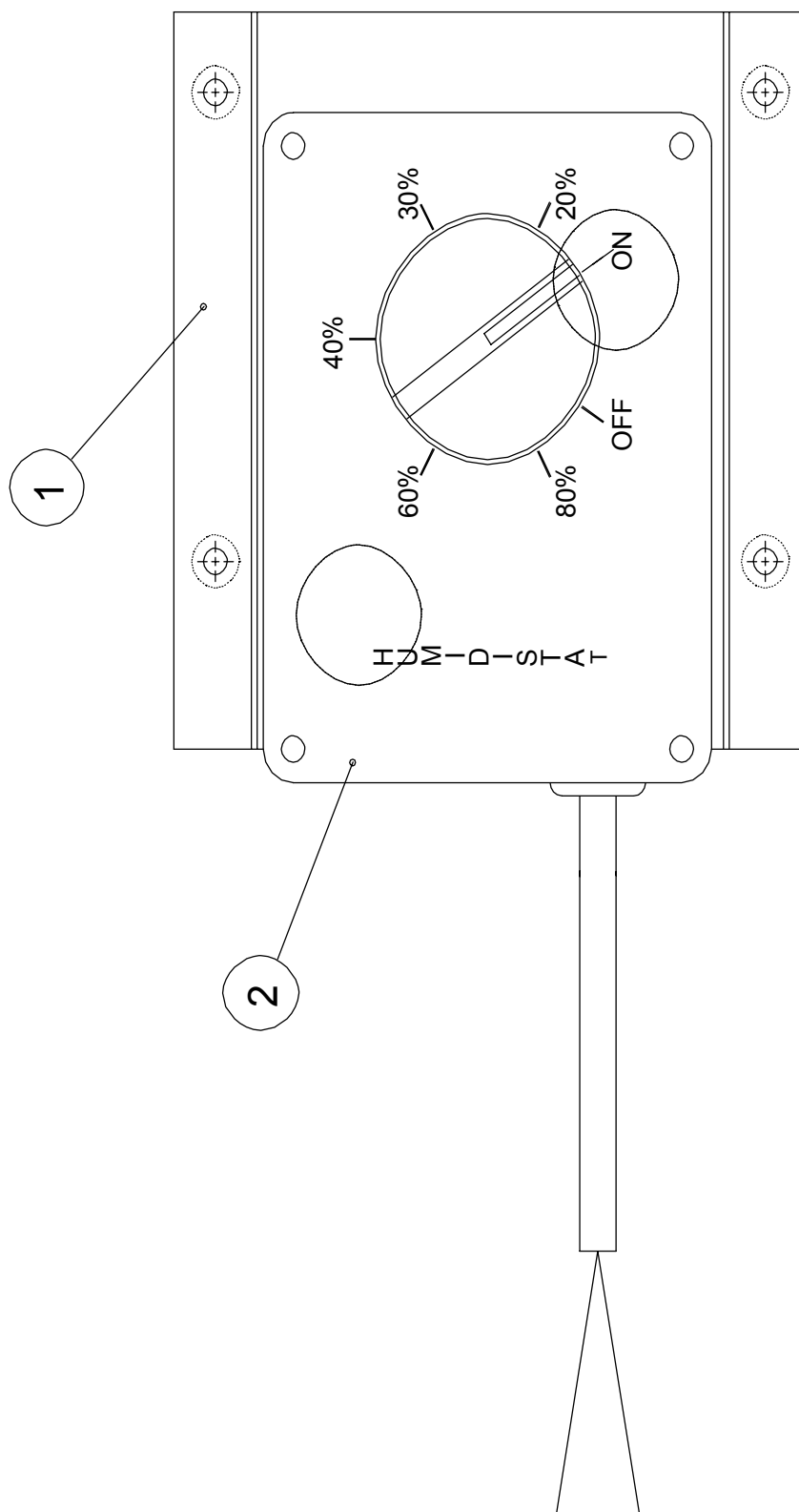
SA524202				
ITEM	PART No.	DESCRIPTION	QUAN	UNITS
001	SD516950	ELECTRIC PANEL DF20/TTK200	1.00	off
002	SD145802	DEFROST STAT	1.00	off
003	SD038750	CAPACITOR RUN CAP 15μF +/-5% 400V	1.00	off
005	SD232153	ROTARY SWITCH 2 POLE C/O	1.00	off
007	SA524402	LOOM ASSY (AJX)	1.00	off
008	SD098751	TERMINAL BLOCK 12 WAY	1.00	off
014	SD558550	MULTIFUNCTION TIMER	1.00	off
017	SD561850	PROXIMITY SWITCH	1.00	off
018	SD409350	TERM BLOCK WDU 2.5N	2.00	off



KIT OPTIONNEL DU DF200 / TTK200
KIT HYGROSTAT

SA64357201 ASSEMBLAGE HYGROSTAT (SI INSTALLE).

ITEM No.	PART No.	DESCRIPTION	QUANTITY
1	SD64356101	BRACKET	1.000
2	SA64079301	HUMIDISTAT ASSY	1.000



KIT POMPE A CONDENSATS

- CONDENSATE PUMP ASSY.
- ITEM 1 SA450101 PUMP
 - ITEM 2 SD450250 SWITCH
 - ITEM 3 SD454151 PLUG 4-POLE SHROUDED
 - ITEM 4 SD476250 PLUG SECURING BRACKET

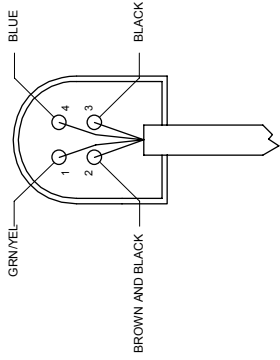
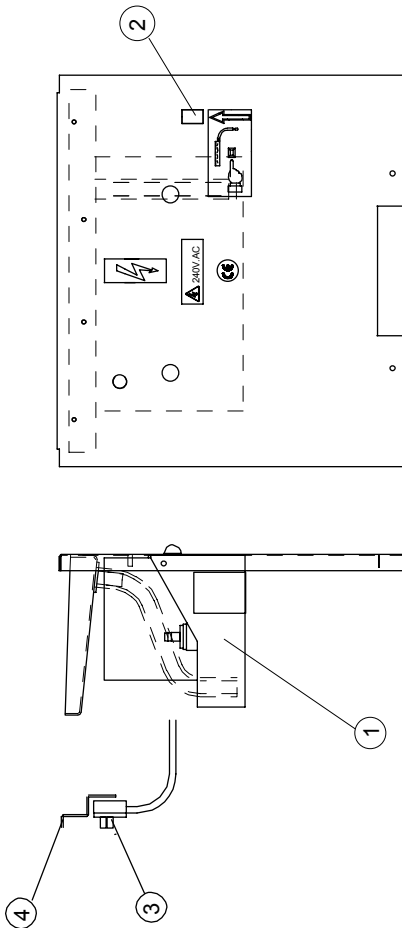
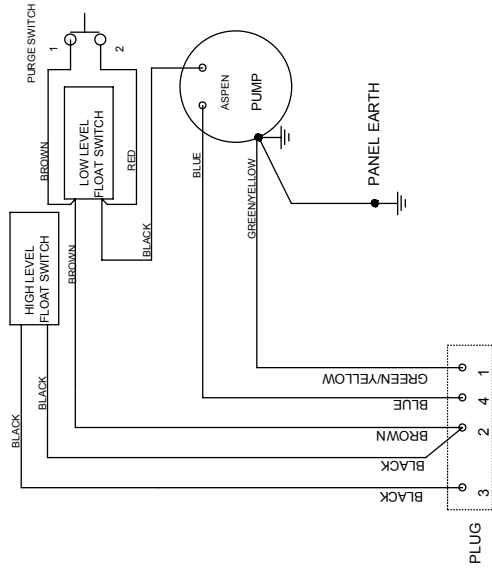


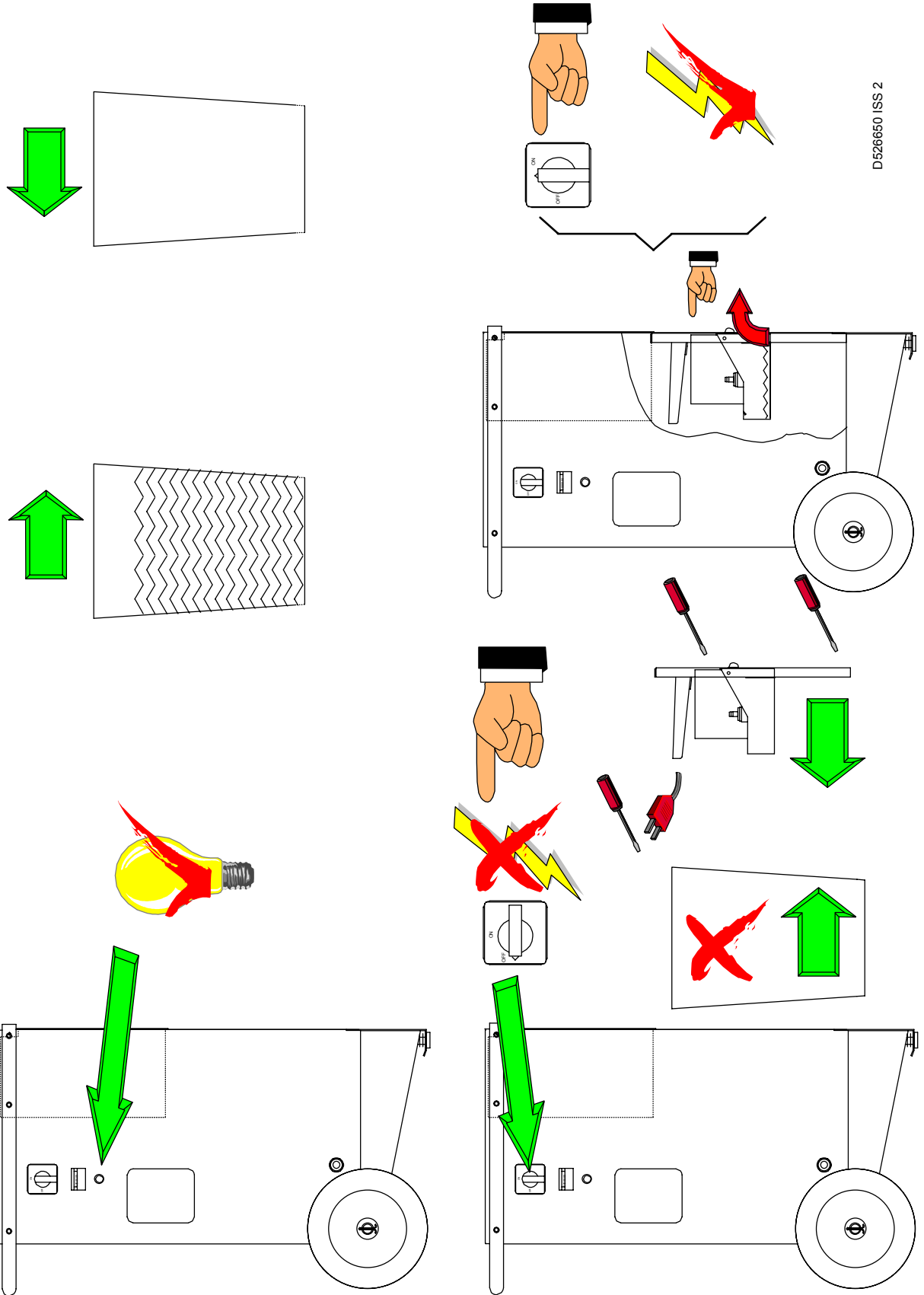
FIG 1
WIRING OF PLUG



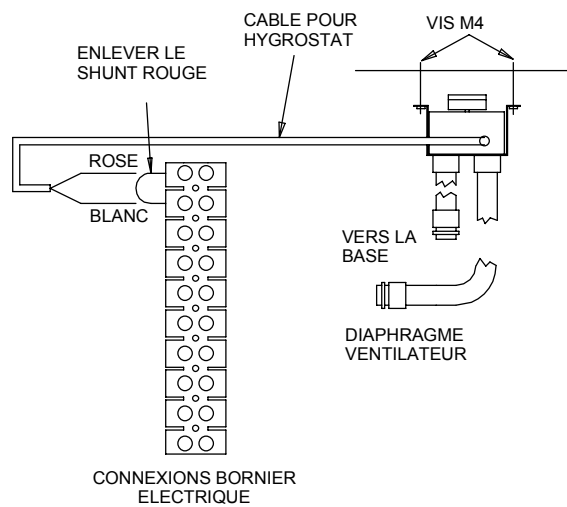
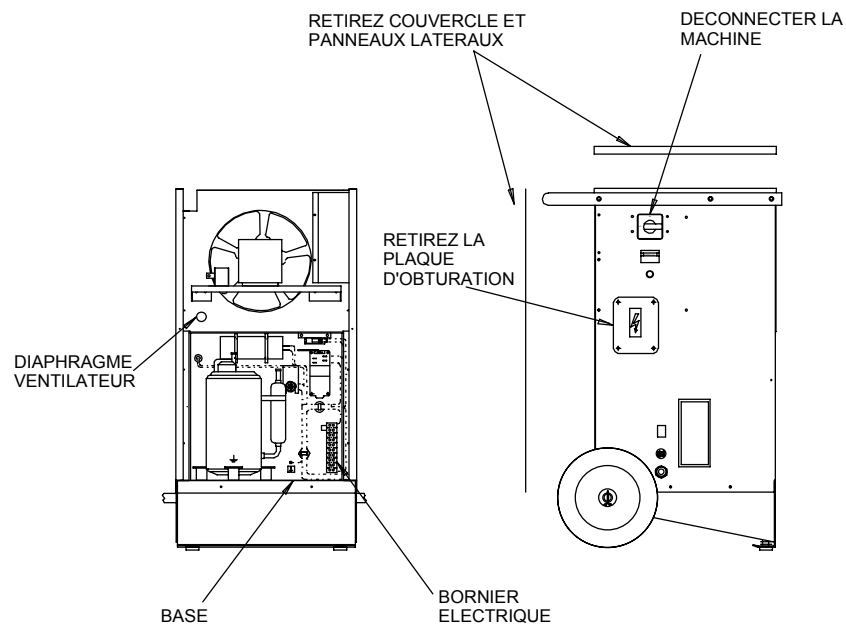
CONDENSATE PUMP ASSY WIRING

INSTALLATION DE LA POMPE A CONDENSATS

D526650 ISS 2

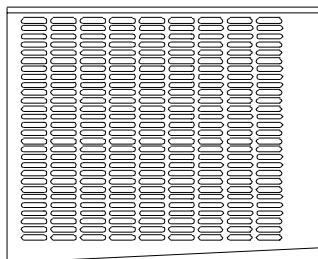
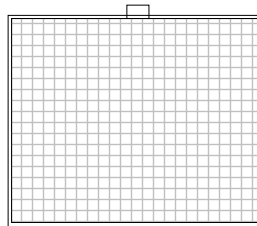
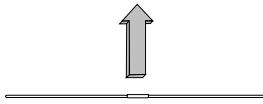
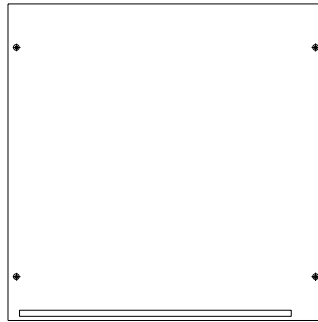


INSTALLATION DU KIT HYGROSTAT



1. DECONNECTER LA MACHINE DE L'ALIMENTATION PRINCIPALE. RETIREZ LE COUVERCLE ET LES PANNEAUX LATERAUX.
2. RETIREZ LA PLAQUE D'OBTURATION.
3. PLACEZ L'HYDROSTAT TEL QU'INDIQUE A L'AIDE DES 4 VIS M4 FOURNIES.
4. FIXEZ LE TUBE FLEXIBLE AU DIAPHRAGME DU VENTILATEUR ET A LA BASE TEL QU'INDIQUE A L'AIDE D'UN ECROU ADAPTEUR.
5. RETIREZ LE SHUNT ROUGE SUR LE BORNIER ELECTRIQUE ET REMPLACEZ-LA PAR LES FILS DE L'HYGROSTAT.
6. REMPLACEZ LE COUVERCLE ET LES PANNEAUX LATERAUX. INSTALLATION TERMINEE.

INSTALLATION DU FILTRE A AIR



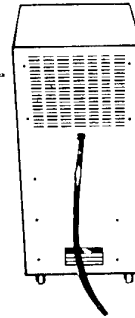
CARACTERISTIQUE DU DF400 / TTK400

EVACUATION DES CONDENSATS

Le modèle DF400 / TTK 400 peut être équipé d'un tube d'évacuation permanent vers l'extérieur ou d'un réservoir provisoire placé à côté de l'appareil.



AVEC RECIPIENT



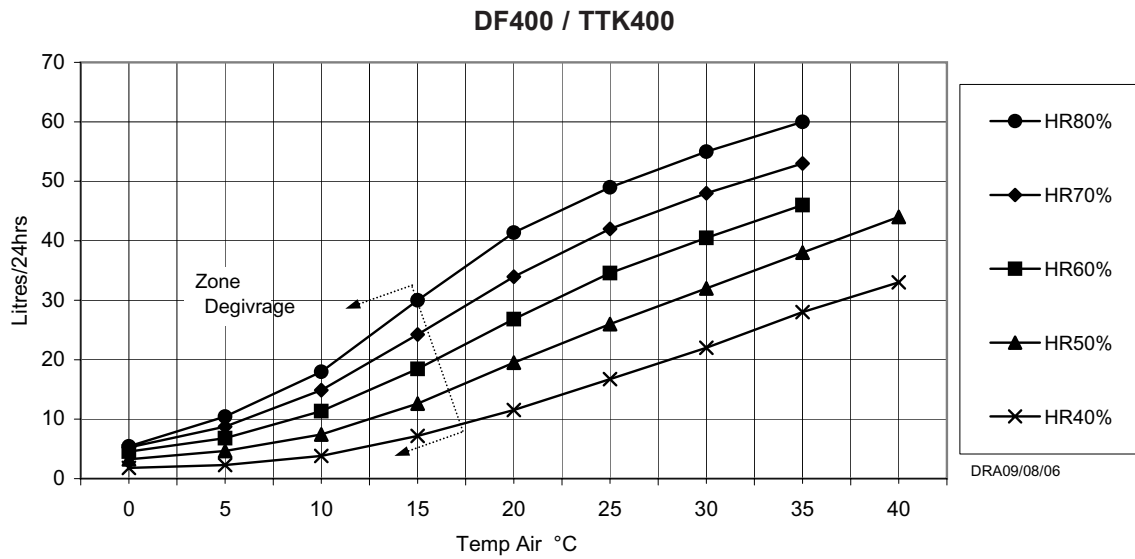
ORIFICE DE PURGE AVEC PURGE
PERMANENTE

Evacuation permanente : On utilise généralement un tube d'arrosage classique (diam. de 12 mm). Tenez compte du fait que la purge se fait par GRAVITE pour assurer l'écoulement permanent du liquide. Pas temps très froid, l'eau contenue dans le tube d'arrosage pourrait geler, remonter dans l'appareil et provoquer un débordement.

Réservoir provisoire : Utilisez toujours un récipient à couvercle afin d'éviter que l'eau ne s'évapore de nouveau dans l'atmosphère. Un récipient transparent ou translucide sur les côtés vous permettra de contrôler le niveau du liquide.

Si vous utilisez la pompe à condensats, utilisez le tube de 9mm de diam. ext. pour évacuer l'eau (30m maximum).

COURBES DE PERFORMANCE DU DF400/ TTK400

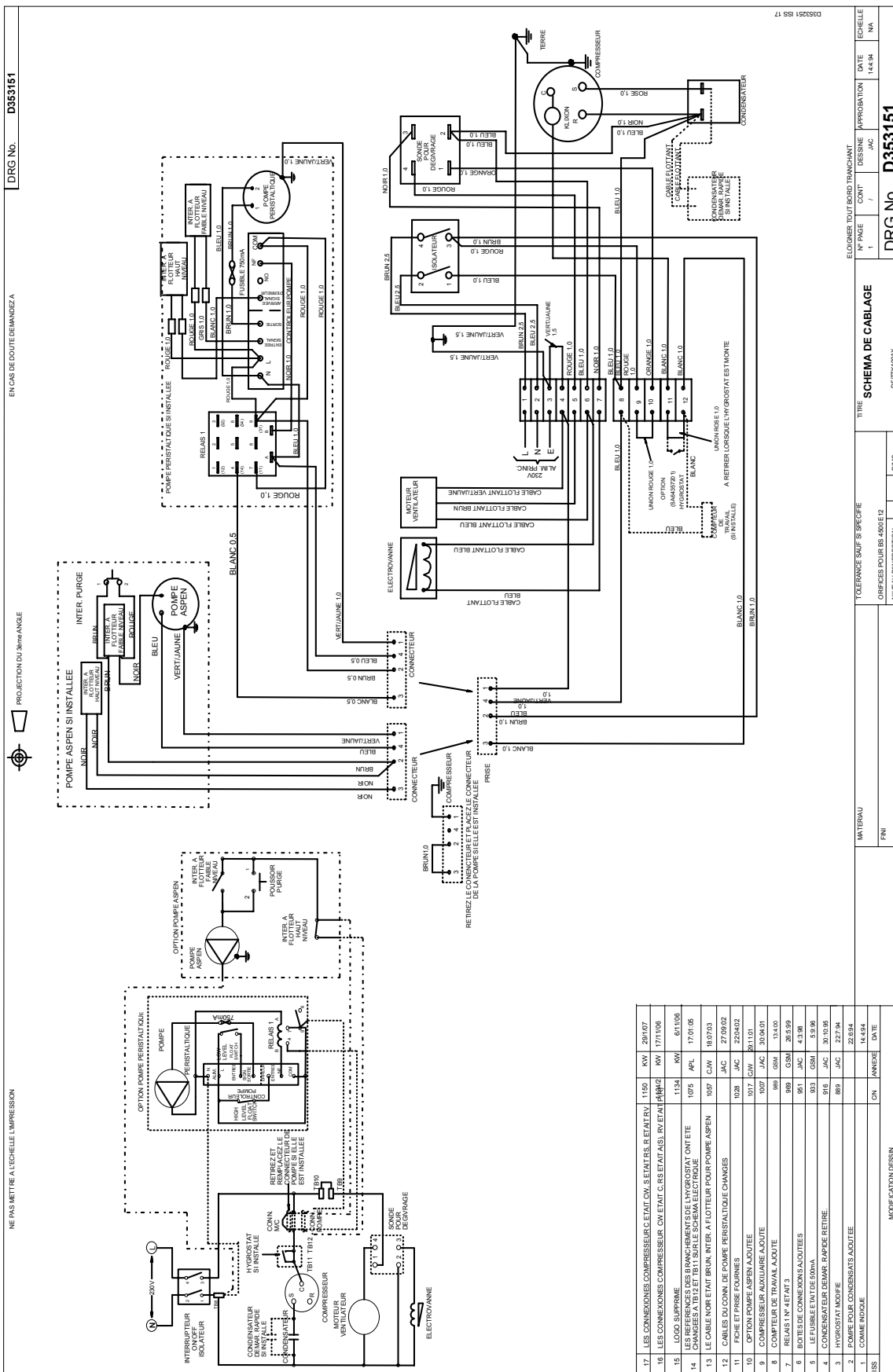


FICHE TECHNIQUE		DF400/TTK400 AX	DF400/TTK400 AJX	
			DOUBLE TENSION	
	UNITES	230V	110V	230V
DONNEES ELECTRIQUES:-				
F.L.A.	Ampères	6.2	14	6.2
L.R.A.	Ampères	20	45	20
FUSIBLE MAXIMUM	Ampères	10	10	10
PUISSANCE MAX. CONSOMMEE.	Watts	1100	1100	
PUISSANCE MOY. CONSOMMEE.	Watts	1426	1426	
LIMITES DE TENSION.	%	-10 +15	-10 +15	
DEBIT D'AIR.	m ³ /hr	427	427	
NIVEAU SONORE A 3m.	dbA	56	56	
SYSTEME HERMETIQUE				
CHARGE DE GAZ R407c	kg	0.51	0.51	
Dimensions:- MACHINES AVEC ROULETTES.				
HAUTEUR	mm	854	854	
LARGEUR	mm	510	510	
PROFONDEUR	mm	480	480	
POIDS	kg	42	42	

R407c potentiel de réchauffement du globe (GWP) 1700.

SCHEMA ELECTRIQUE DU DF400 / TTK400 AX

VERSION TENSION UNIQUE (AX) 230VAC 50Hz



DRG No. **D353151**

EN CAS DE DOUTE DEMANDER A

PROJECTION DU 3ème ANGLE

NE PAS METTRE A L'ECHELLE L'IMPRESSION

ISS	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
17	LES CONNEXIONS COMPRESSEUR ETAT C.V.S. ETATERS. R ETAT RV.	1150	KW	20/0/07								
16	LES CONNEXIONS COMPRESSEUR. CV ETAT. C.V.S. ETAT. AS. RV ETAT.	1184	KW	17/11/06								
15	LOGO SUPPRIME	1134	KW	01/10/06								
14	LES BOITES DE CONNEXIONS A ETATS CHANGES A ETAT ET B11 SUR LE SCHEMA ELECTRIQUE	1075	APL	17/01/05								
13	LE CABLE NOIR ETAT BRUN INTER A FLOTTEUR POUR POMPE ASPEN	1097	C.W.	18/07/03								
12	CABLES DU CONN. DE POMPE PERISTALTIQUE CHANGES	1097	C.W.	27/09/02								
11	PIECE ET PRISE FOURNIES	1028	JAC	22/04/02								
10	OPTION POMPE ASPEN AJOUTEE	1017	JAC	26/11/01								
9	COMPRESSEUR AUXILIAIRE AJOUTEE	989	GSM	13/04/00								
8	COMPTEUR DE TRAVAIL AJOUTE	969	GSM	26/5/99								
7	RELAIS N°4 ETAT 3	961	JAC	4/3/98								
6	BOITES DE CONNEXIONS AJOUTEES	933	GSM	5/5/98								
5	LE FUSIBLE INTRE 000mA	816	JAC	30/10/95								
4	CONDENSATEUR DEMOR. RAPIDE RETIRE.	801	JAC	22/7/94								
3	HYDROSTAT MODIFIE	816	JAC	22/6/94								
2	POMPE POUR CONDENSATS AJOUTEE	816	JAC	22/6/94								
1	COMME INDIQUE			14/04/94								

ELIGESSE TOUT BORD TRANCHANT
Y PAGE CONT. DESIN. JAC. APPROBATION DATE ECHELLE
DRG No. **D353151**

TITRE **SCHEMA DE CABLAGE**
DIFF/TK400AX

TOLERANCE SAUF S SPECIFIE
ORIFICES POUR BS 400E12
NIVEAU D'INSPECTION

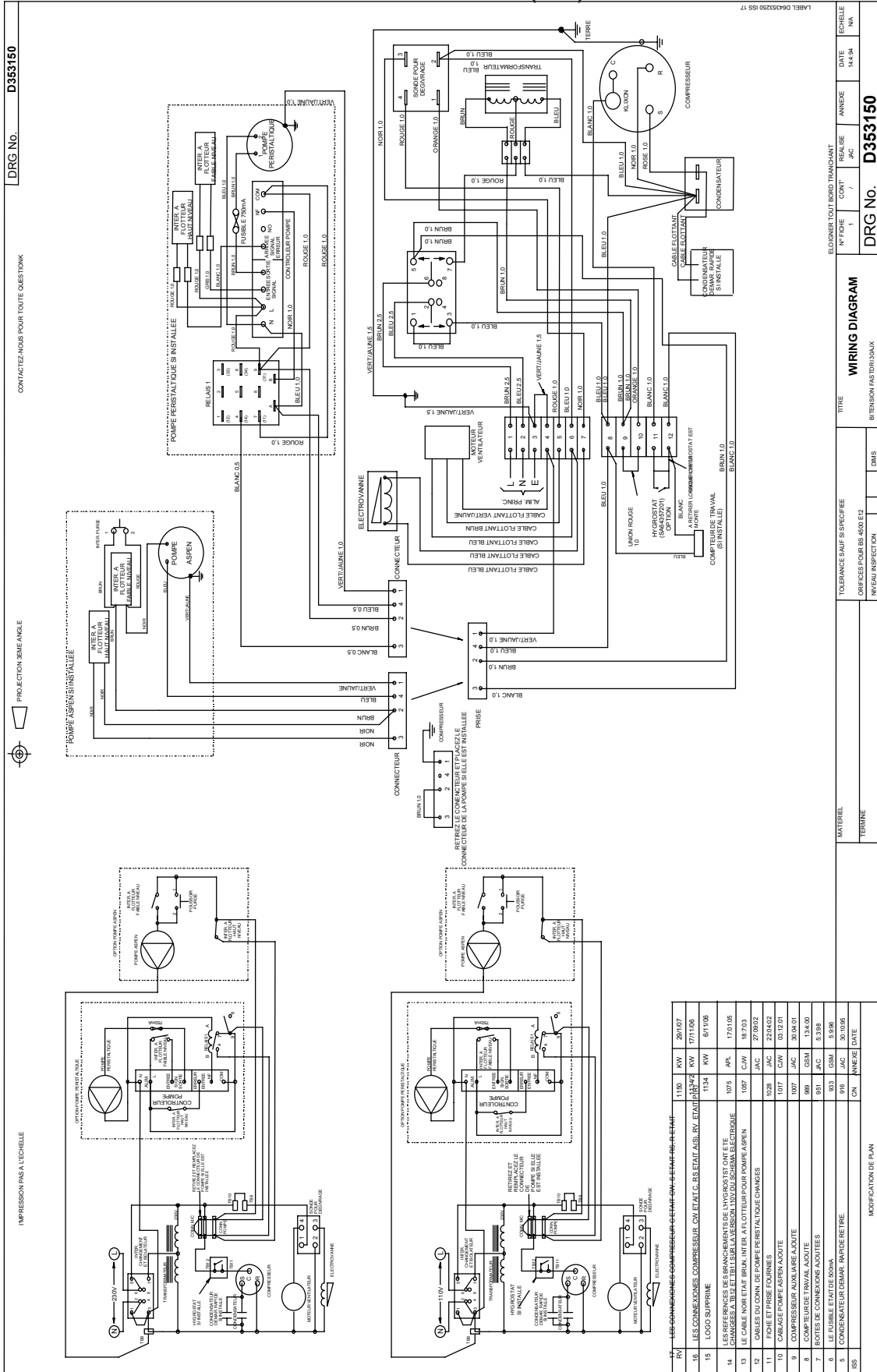
MATERIAU
FNI

MODIFICATION DESIN

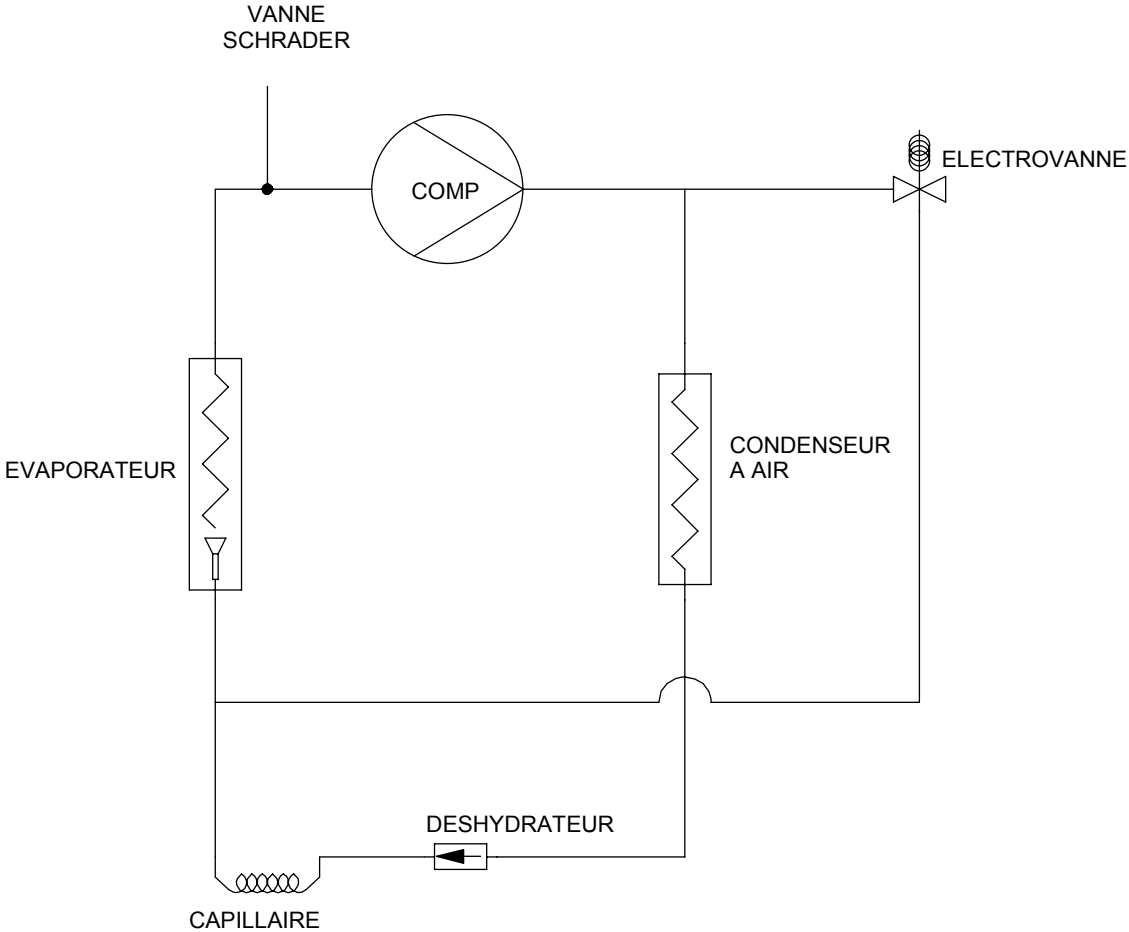
CN JAN/02 DATE

SCHEMA ELECTRIQUE DU DF400 / TTK400 AJX

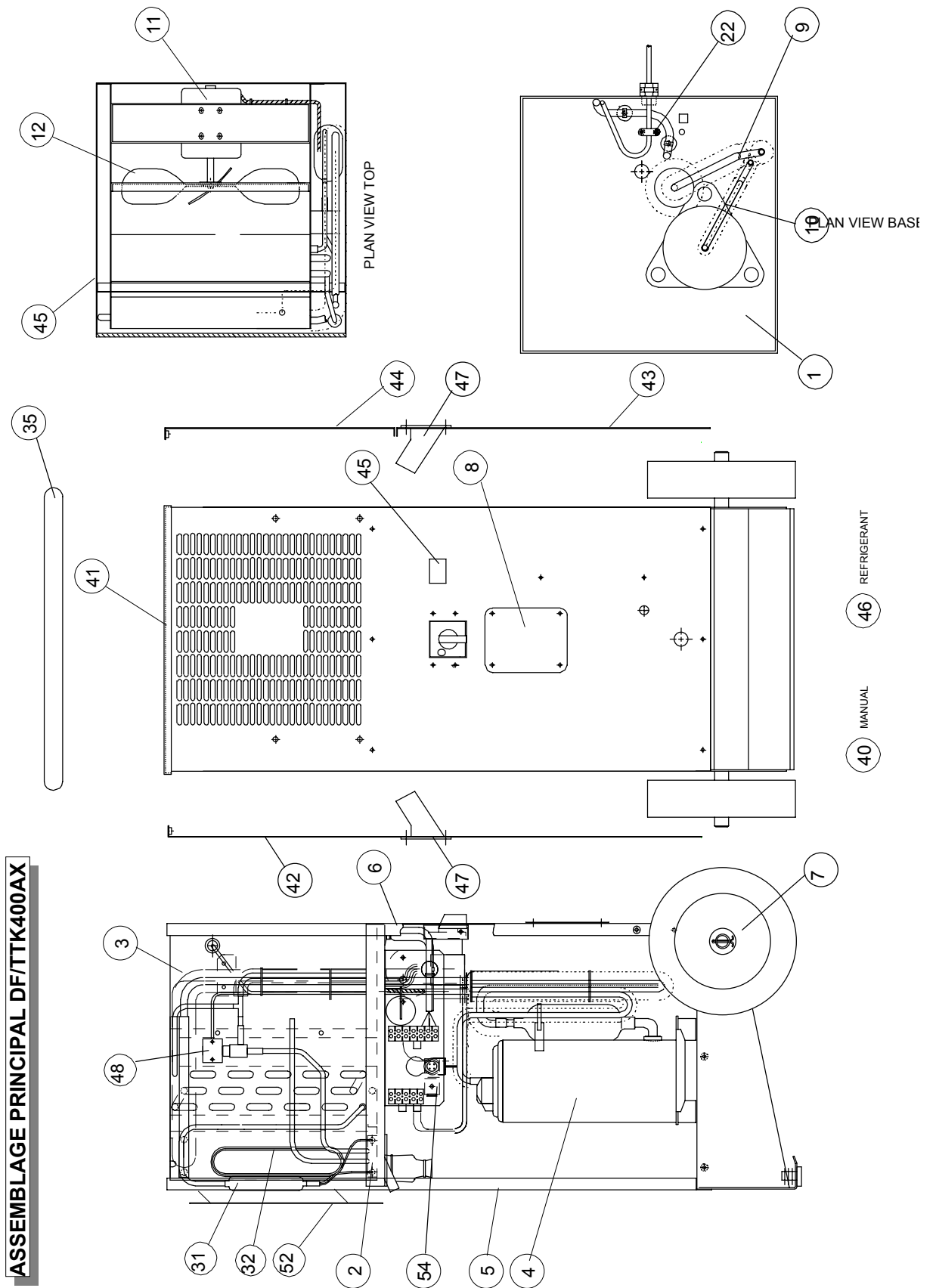
VERSION DOUBLE TENSION (AJX) 230VAC 50HZ



CIRCUIT FRIGORIFIQUE DU DF400 / TTK400



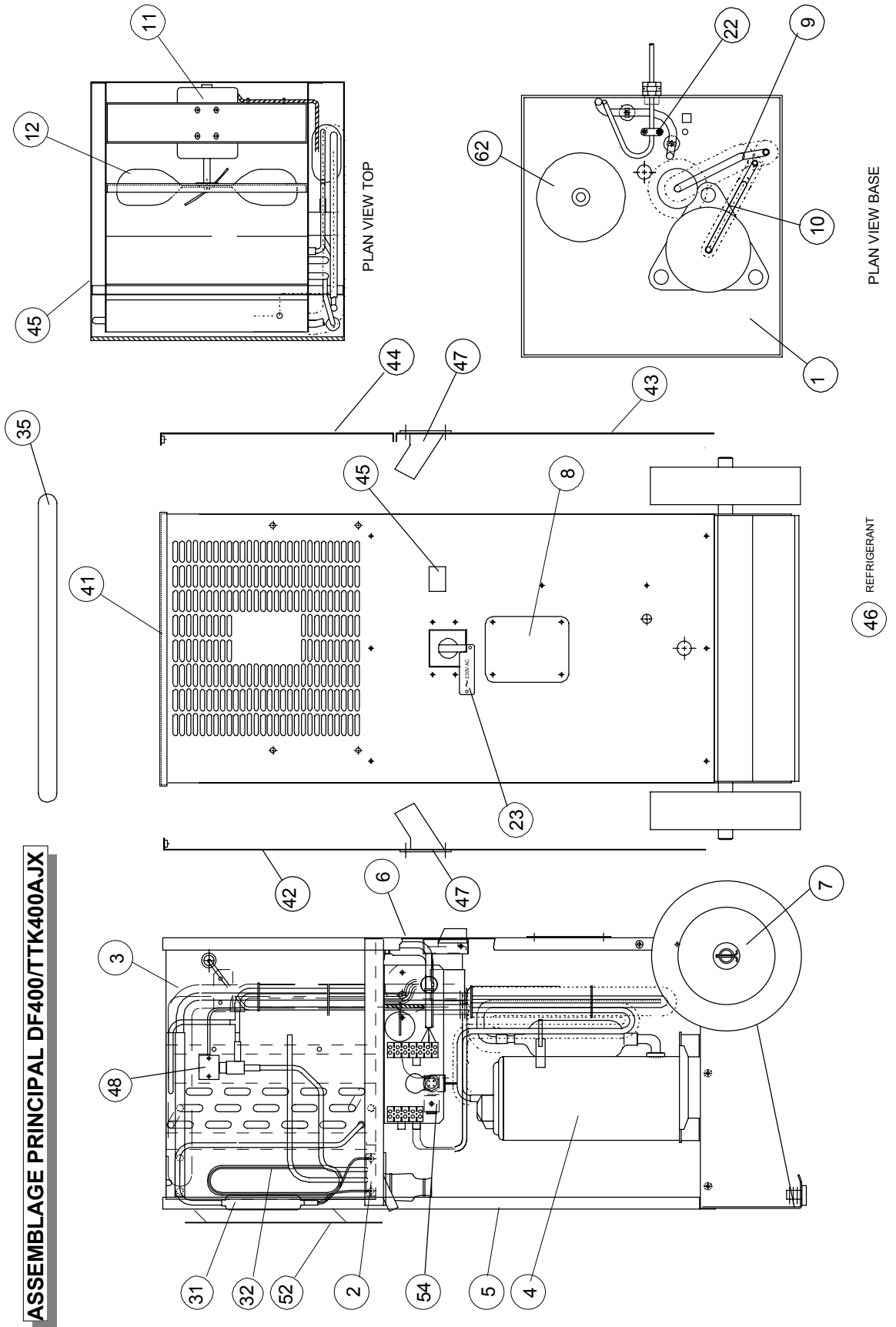
VUES ECLATEES DU DF400 / TTK400 AX



PIECES DETACHEES - ASSEMBLAGE PRINCIPAL DU DF400 / TTK400AX

ITEM NO.	PART No.	DESCRIPTION	QUAN	UNITS
1	SD512201	BASE PLATE C/W SPINDLE	1	off
2	SA521901	DRIP TRAY ASSY	1	off
3	SA509501	EVAP/COND ASSY	1	off
4	SD522751	ROTARY COMPRESSOR	1	off
5	SD513101	SIDE PANEL (AIR IN)	1	off
6	SD512101	SIDE PANEL (AIR OUT)	1	off
7	SD292251	WHEEL 200mm DIA	2	off
8	SD511950	BLANKING PLATE	1	off
9	SD519406	PIPE RUN (DISCHARGE)	1	off
10	SD519405	PIPE RUN (SUCTION)	1	off
11	SD313650	FAN MOTOR 34W	1	off
12	SD313752	FAN BLADE 10 1/2" 5 BLADE	1	off
22	SA314407	PLUG/LEAD ASSEMBLY	1	off
31	SD040650	DRIER MOLECULAR SIEVE	1	off
32	P318250	CAPILLARY TUBES 0.090"O/D X 0.052" I/D X 80".	2	off
35	SD364151	HANDLE	1	off
40	SD312761	USER MANUAL (DF40 ONLY)	1	off
41	SD352650	TOP COVER	1	off
42	SD511701	SIDE PANEL	1	off
43	SD512401	SIDE PANEL (BTM)	1	off
44	SD512301	SIDE PANEL (TOP)	1	off
45	SA156301	HOURS RUN METER ASSY	1	off
46	SP182554	REFRIGERANT R407c	0.51	kg
47	SD314650	RECESS HANDLE	2	off
48	SA146101	SOLENOID VALVE AND COIL ASSY	1	off
52	SD513250	INLET GRILLE	1	off
54	SD476250	PLUG SECURING BRACKET	1	off

VUES ECLATEES DU DF400 / TTK400 AJX



PIECES DETACHEES - ASSEMBLAGE PRINCIPAL DU DF400 / TTK400 AJX

ITEM NO.	PART No.	DESCRIPTION	QUAN	UNITS
1	SD512201	BASE PLATE C/W SPINDLE	1	off
2	SA521902	DRIP TRAY ASSY (AJX)	1	off
3	SA509501	EVAP/COND ASSY	1	off
4	SD522751	ROTARY COMPRESSOR PG170X1C	1	off
5	SD513101	SIDE PANEL (AIR IN)	1	off
6	SD512101	SIDE PANEL (AIR OUT)	1	off
7	SD292251	WHEEL 200mm DIA	2	off
8	SD511950	BLANKING PLATE	1	off
9	SD519406	PIPE RUN (DISCHARGE)	1	off
10	SD519405	PIPE RUN (SUCTION)	1	off
11	SD313650	FAN MOTOR 34W	1	off
12	SD313752	FAN BLADE 10 1/2" 5 BLADE	1	off
21	SP152150	M20 PLASTIC GLAND BACK NUT	1	off
22	SD314410	LEAD SET (NO PLUG)	1	off
23	SD353050	VOLTAGE PLATE	1	off
31	SD040650	DRIER MOLECULAR SIEVE	1	off
32	P318250	CAPILLARY TUBES 0.090"OD x 0.052" ID x 80"	2	off
35	SD364151	HANDLE	1	off
41	SD352650	TOP COVER	1	off
42	SD511701	SIDE PANEL	1	off
43	SD512401	SIDE PANEL (BOTTOM)	1	off
44	SD512301	SIDE PANEL (TOP)	1	off
45	SA156301	HOURS RUN METER ASSY	1	off
46	SP182554	REFRIGERANT R407c	0.51	kg
48	SA146101	SOLENOID VALVE AND COIL ASSY	1	off
52	SD513250	INLET GRILLE	1	off
54	SD476250	PLUG SECURING BRACKET	1	off
62	SD431250	TRANSFORMER 1.5kVA TROPICALISED	1	off

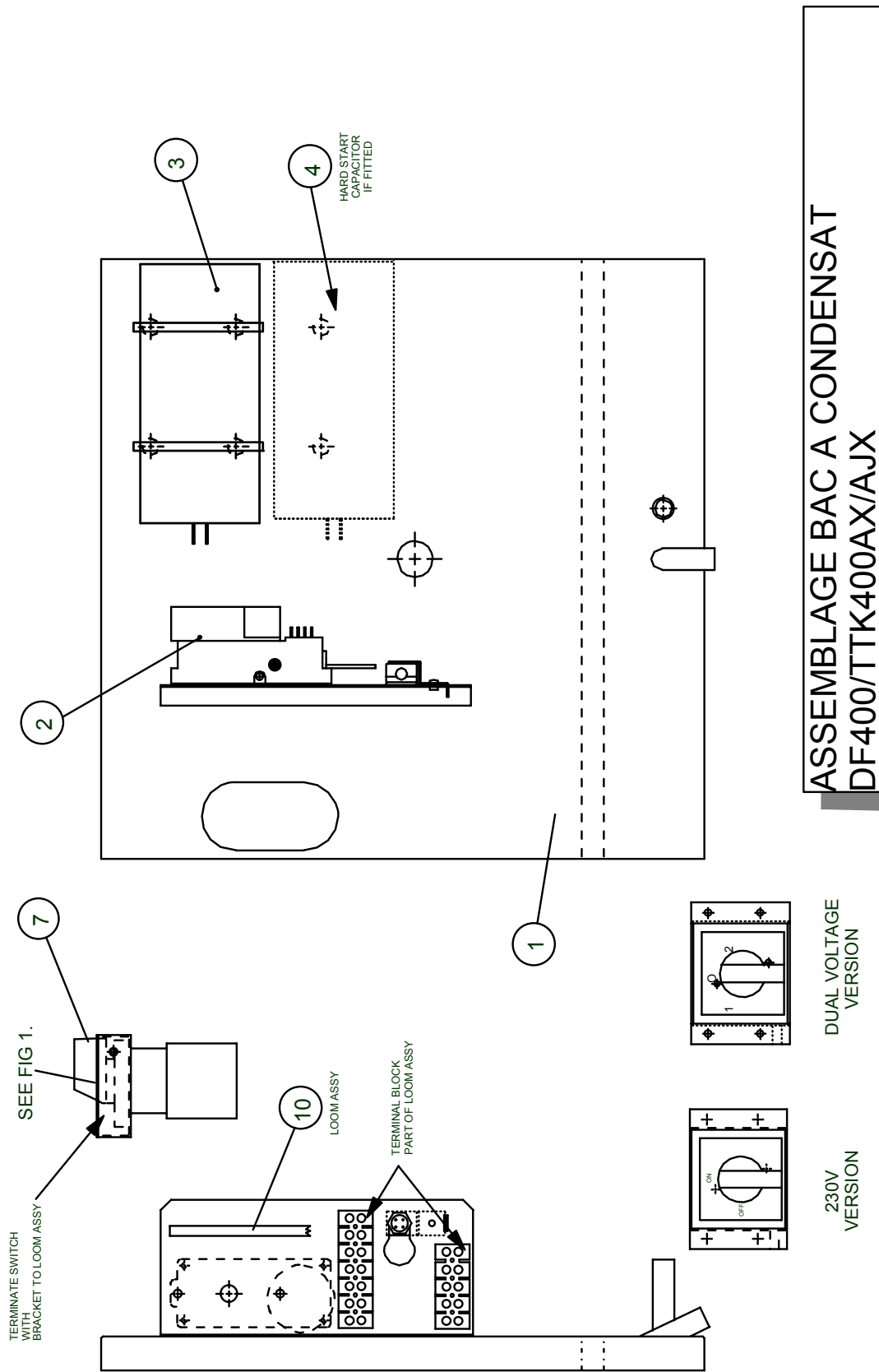


FIG 1

ASSEMBLAGE BAC A CONDENSAT DF400 / TTK 400 AX

ITEM NO.	PART No.	DESCRIPTION	QUAN
1	SD512050	DRIP TRAY	1.000
2	SD145802	DEFROST CONTROL STAT	1.000
3	SD251650	RUN CAPACITOR 30uF 440V	1.000
4	SD073150	HARD START CAP/RELAY	OPTION
7	SD232154	ROTARY SWITCH 2 POLE ON/OFF	1.000
9	SA356403	LOOM ASSEMBLY AX	1.000
17	SD369350	PIPE INSERT BUNG	1.000

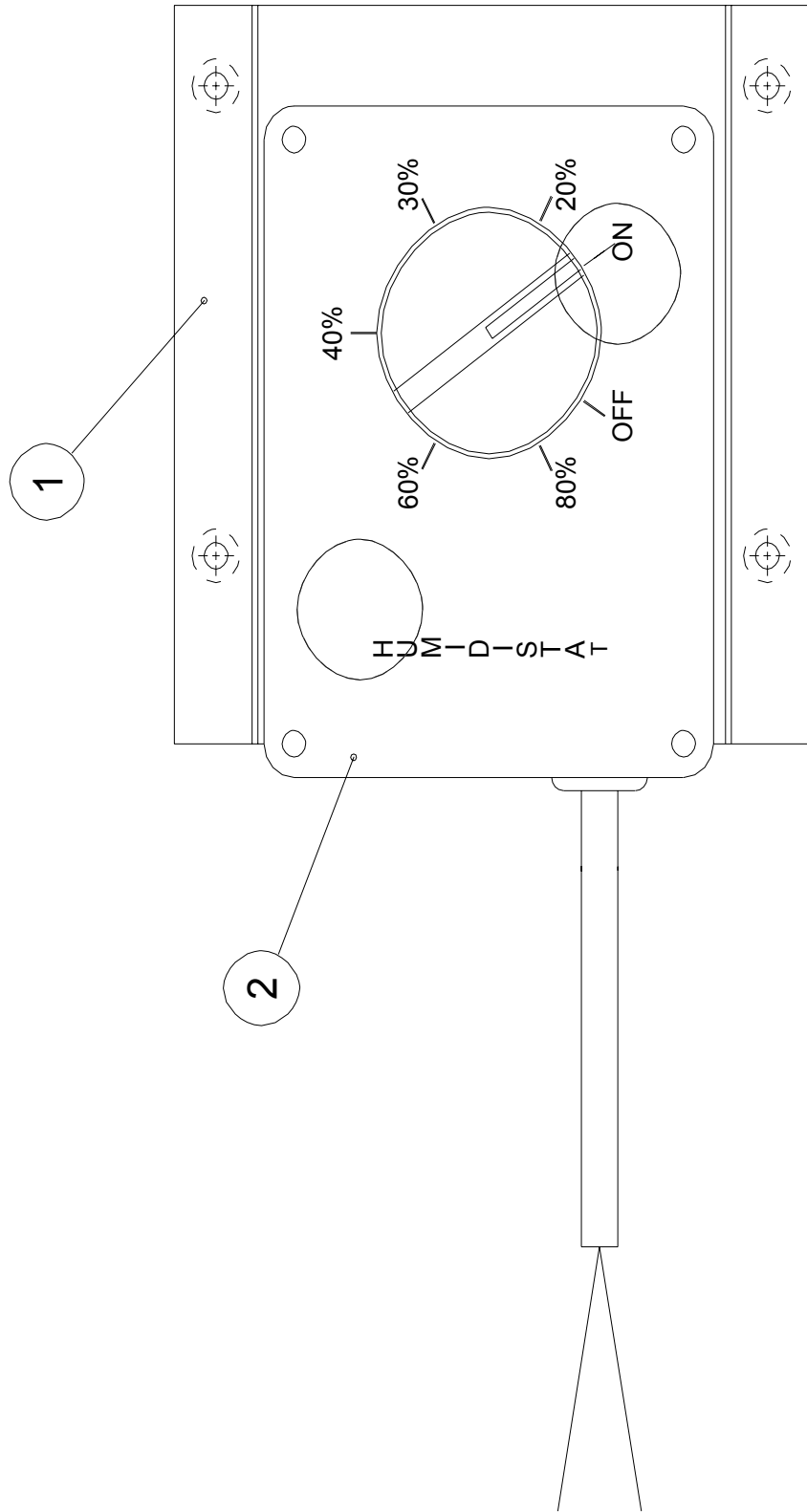
ASSEMBLAGE BAC A CONDENSAT DF400 / TTK 400 AJX

ITEM NO.	PART No.	DESCRIPTION	QUAN
1	SD512050	DRIP TRAY	1.000
2	SD145802	DEFROST STAT	1.000
3	SD251650	CAPACITOR 30uF 440V 50/60Hz	1.000
4	SD073150	HARD START CAP/RELAY	(OPTION)
7	SD232153	ROTARY SWITCH 2 POLE C/O	1.000
9	SA356404	LOOM ASSEMBLY AJX	1.000
17	SD369350	PIPE INSERT BUNG	1.000

KIT OPTIONNEL DU DF400 / TTK400
KIT HYGROSTAT

SA64357201 ASSEMBLAGE HYGROSTAT (SI INSTALLE).

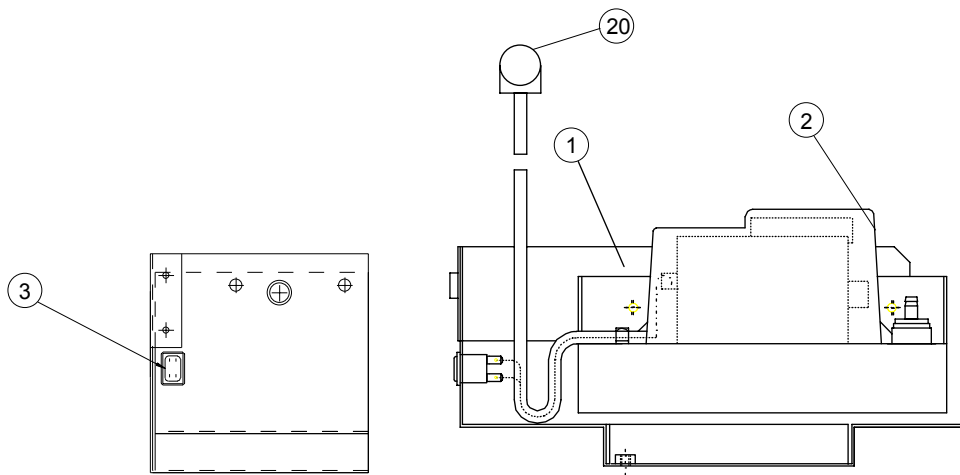
ITEM No.	PART No.	DESCRIPTION	QUANTITY
1	SD64356101	BRACKET	1.000
2	SA64079301	HUMIDISTAT ASSY	1.000



ASSEMBLAGE POMPE DE RELEVAGE (ASPEN) (SI INSTALLEE)

SA356702 ASPEN PUMP ASSY (IF FITTED)

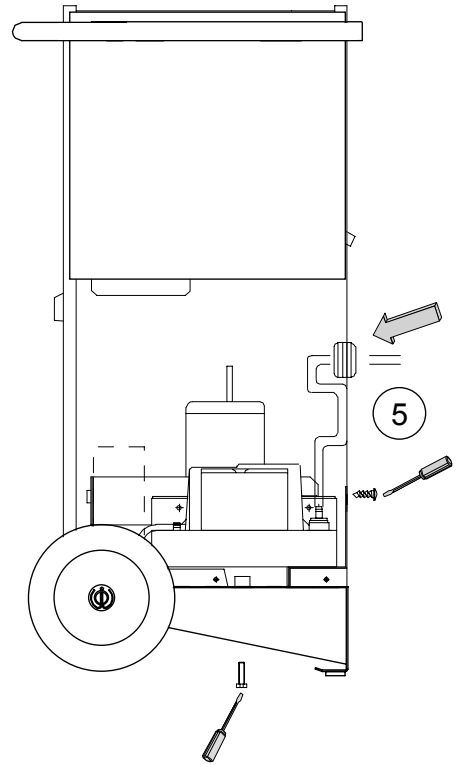
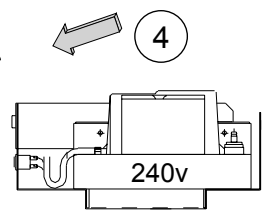
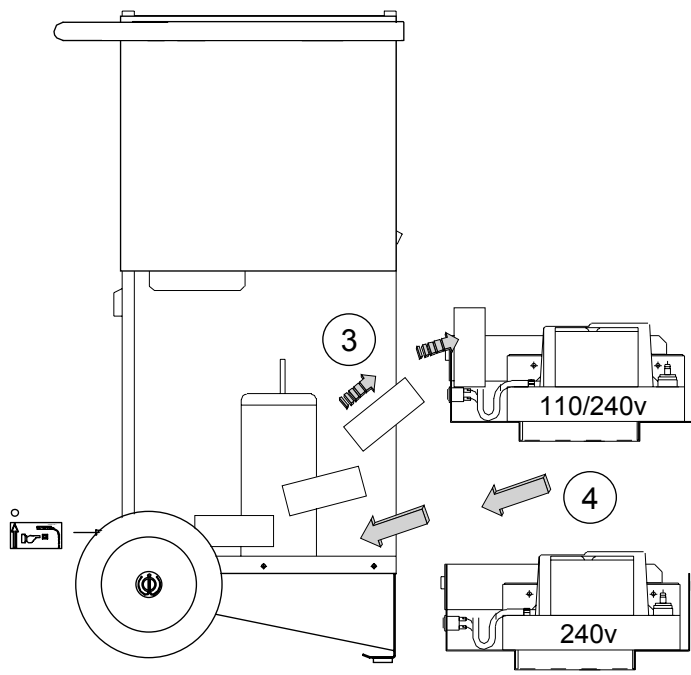
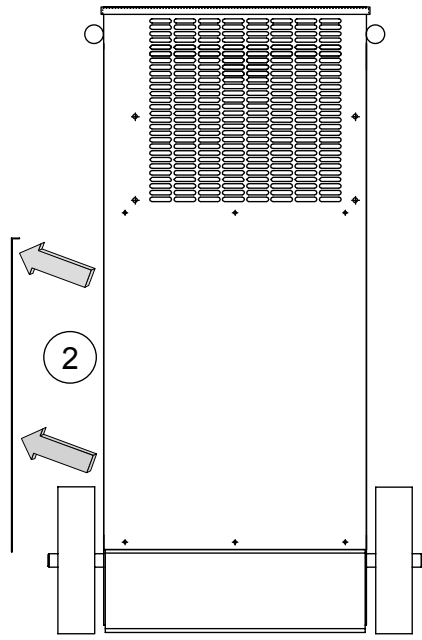
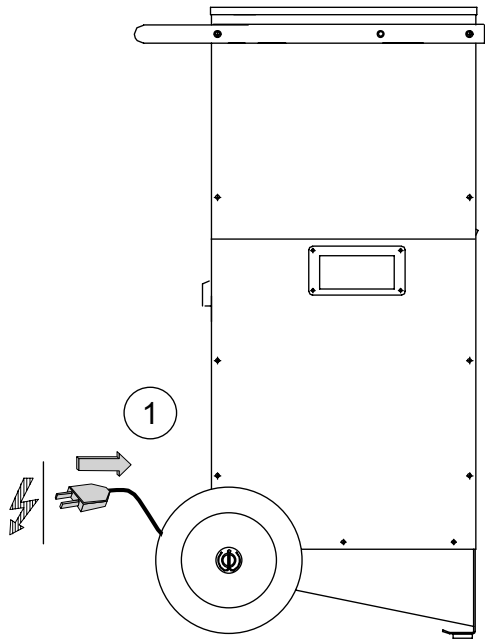
ITEM	PART No.	DESCRIPTION	QUANTITY
001	SA450001	PUMP BKT	1.00
002	SA450101	PUMP ASPEN	1.00
003	SD450250	SWITCH MOMENTARY ON	1.00
004	SD454151	PLUG 4 POLE	1.00

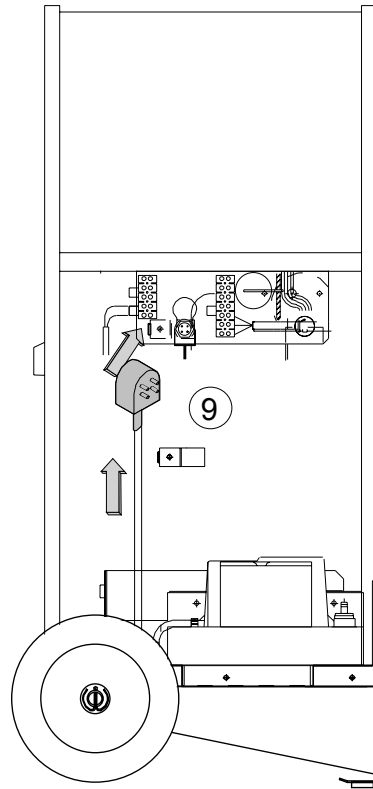
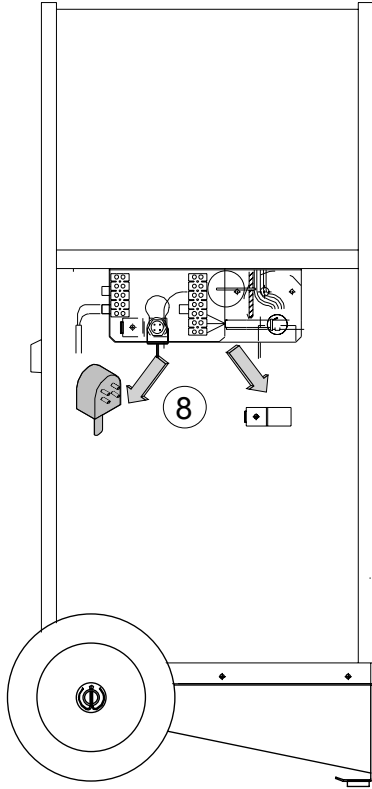
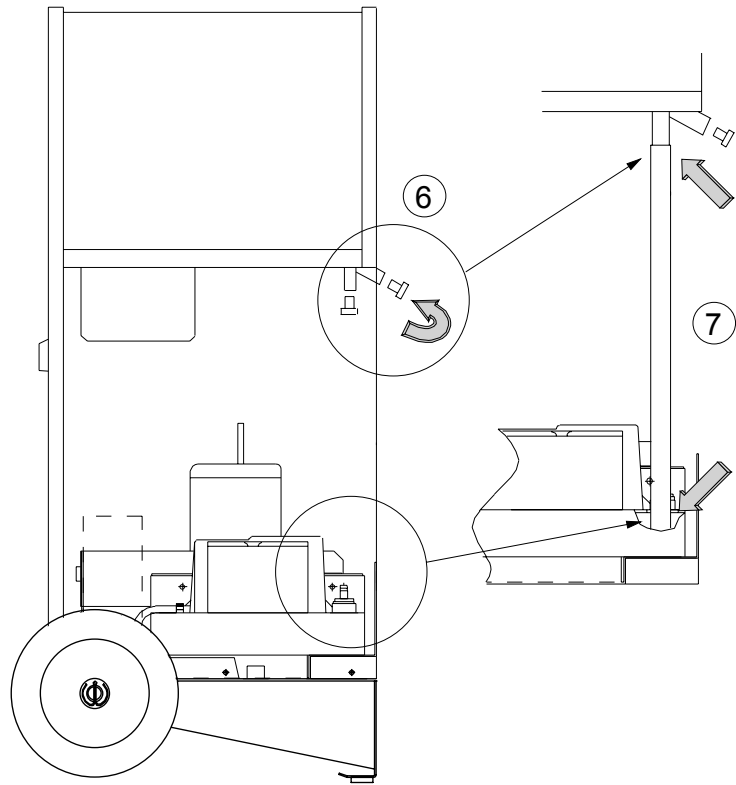


SD264654 FILTRE A AIR (NON ILLUSTRATEE)

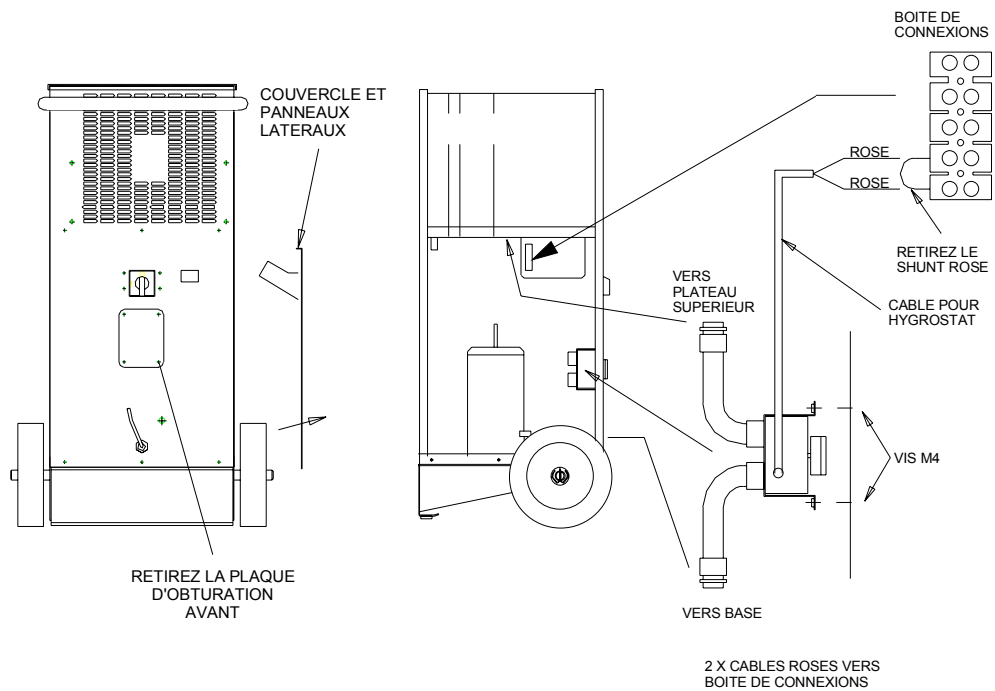
ITEM	PART No.	DESCRIPTION	QUANTITY
001	SD264654	AIR FILTER	1.00

INSTALLATION DE LA POMPE DE RELEVAGE (ASPEN)



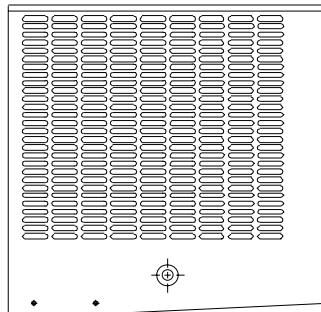
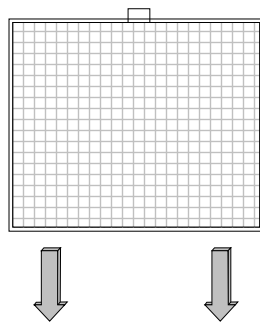
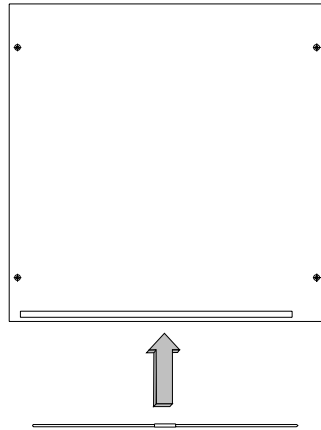


INSTALLATION DU KIT HYGROSTAT OPTIONNEL



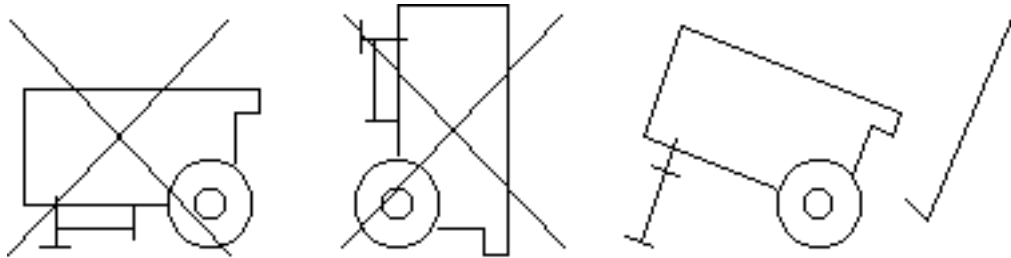
1. DISCONNECTER LA MACHINE DE L'ALIMENTATION PRINCIPALE. RETIREZ LE COUVERCLE DU BAS.
2. RETIREZ LA PLAQUE D'OBTURATION AVANT.
3. PLACEZ L' HYGROSTAT TEL QU'INDIQUE A L'AIDE DES 4 VIS M4 FOURNIES.
4. FIXEZ LE TUBE FLEXIBLE AU PLATEAU SUPERIEUR ET LA BASE TEL INDIQUE A L'AIDE D'UN ECROU ADAPTEUR.
5. RETIREZ LE SHUNT ROSE SUR LE BORNIER ELECTRIQUE ET REMPLACEZ-LA PAR LES FILS ROSES DE L'HYGROSTAT.
6. REMPLACEZ LE COUVERCLE. INSTALLATION TERMINEE.

INSTALLATION DU FILTRE A AIR



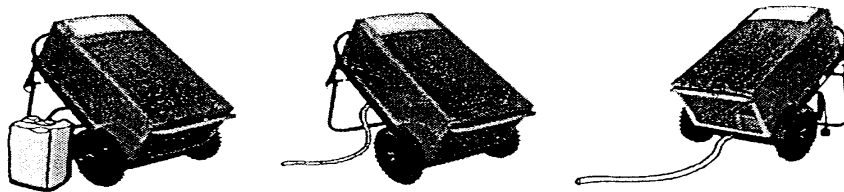
CARACTERISTIQUE DU DF800 / TTK800

Notez que le modèle DF800 / TTK800 doit être exploité **UNIQUEMENT** dans la position inclinée de 30° en appui sur la béquille, tel que représenté, sur la diagramme ci-dessous.



EVACUATION DE CONDENSAT

8. Les modèles sont pourvus d'un tuyau flexible d'évacuation des condensat en continu vers l'extérieur ou peuvent être installés avec un récipient temporaire posé à côté de la machine.



(i) Evacuation permanente : Un tuyau flexible tel que l'on utilise pour le jardin (calibre 12 mm) est normalement utilisé.

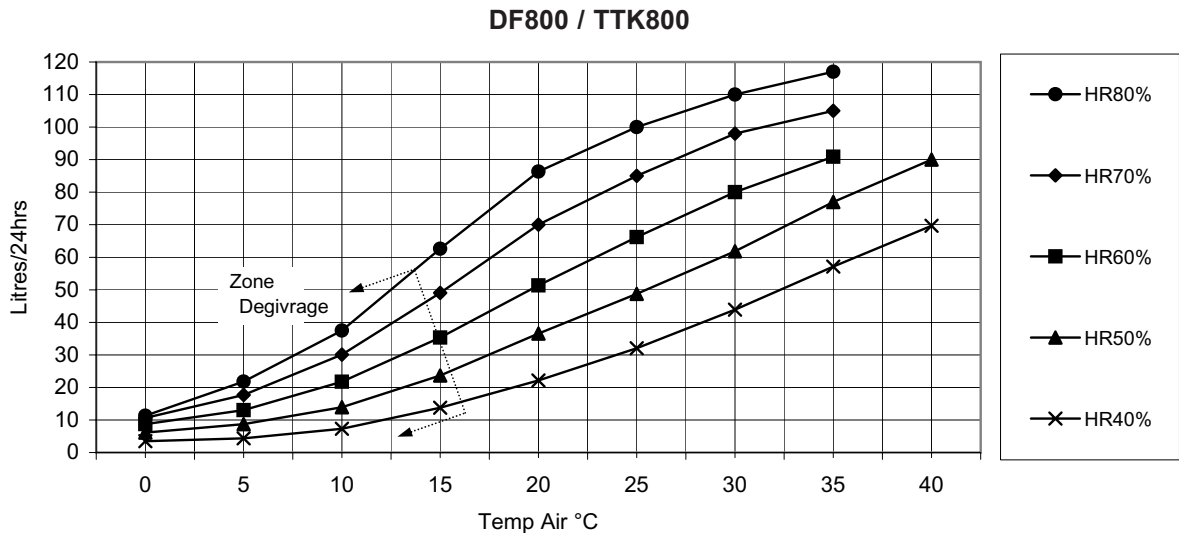
Ne pas oublier que l'évacuation dépend d'un **ECOULEMENT PAR GRAVITE**. Il faut donc assurer une pente constante à partir de la machine.

Par temps très froids, l'eau dans le tuyau peut se geler et provoquer une remontée d'eau et un débordement à l'intérieur de l'appareil.

(ii) Récipient temporaire : Toujours employer un récipient fermé pour éviter la réévaporation de son contenu en eau vers l'atmosphère. L'emploi d'un récipient translucide permettra de savoir quand il faudra le vider.

(iii). Si une pompe de condensat est montée, faire cheminer un tuyau de 9mm de dia. ext. vers un drain (dénivellation max. de 30 m).

COURBES DE PERFORMANCE DU DF800 /TTK800

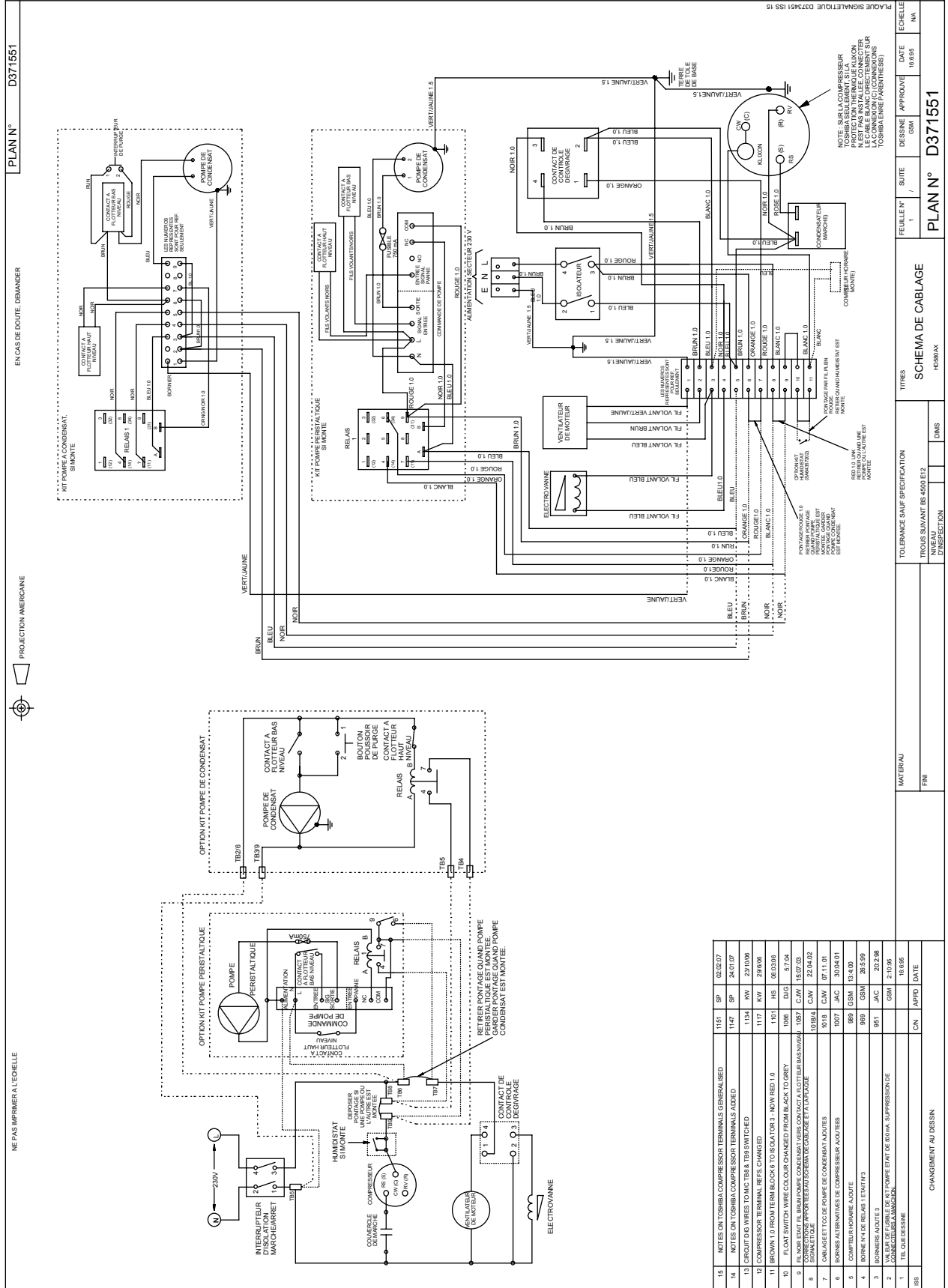


DRA16/08/06

FICHE TECHNIQUE	UNITES	230V ~ 50Hz	
DONNEES ELECTRIQUES			
F.L.A	Ampères	9.5	
L.R.A	Ampères	37	
Fusible Maximum	Ampères	13	
Puissance moy. Consommée	kW	1.85	
Puissance max. Consommée	kW	2.18	
Supply Voltage Limits	%	-10 / +15	
Débit d'air	m³/h	940	
Niveau sonore à 3m	dbA	60	
SYSTEM HERMETICQUE			
Charge de Gaz R407c	kg	1.05	
Dimensions		DEBALLE (en position de travail)	EMBALLÉ
Hauteur	mm	930	751
Largeur	mm	630	660
Profondeur	mm	1100	1045
Poids	kg	65	76

Global warming potential (GWP) R407c 1700.

SCHEMA ELECTRIQUE DU DF800 / TTK800



	1151	SP	02.02.07	
15	NOTES ON TOSHIBA COMPRESSOR TERMINALS GENERAL USE			
14	NOTES ON TOSHIBA COMPRESSOR TERMINALS AIR-SEED	1147	SP 24.01.07	
13	COROUT 05 WIRES TO JAC T83 & T83 SWITCHED	1124	KW 23.10.06	
12	COMPRESSOR TERMINAL WETS CHANGED	1117	KW 24.06.06	
11	BROWN LE FROM TERM BLOCK TO ISOLATORS 3 - NOW RED 10	1101	HS 06.03.06	
10	FLOAT SWITCH WIRE COLOUR CHANGED FROM BLACK TO GREY	1096	DIG 57.94	
9	FL. NOIR ETAIT LE BRUN. POMPE CONDENSAT WETS CONTACT A FLOTTEUR BAS (NOIR) 1057	C.J.W	15.07.03	
8	IMPORTES POSICIONES DE CONTACTO EN LA CABLE DE LA BOMBA DE CONDENSAT 1024	1024	10.04.02	
7	CABLEAGE ET COULEUR DE LA POMPE DE CONDENSAT ADAPTEES	1016	C.W 07.11.01	
6	BOMBS ALTERNATIVES DE COMPRESSEUR ADAPTEES	1007	J.A.C 30.04.01	
5	COMPTEUR HOMMES ADAPTE	969	GSM 18.4.00	
4	BOMBS P40E RELAYS 1 ET 1 (N)	969	GSM 26.5.99	
3	HOMMES ALTES 3	951	J.A.C 26.2.99	
2	VALIDER LE CABLE DE LA POMPE ET LA BOMBE D'IMPRESSEUR		GSM 21.05.98	
1	TEL. QUE DESSEINE		18.09.98	
185		CON	APPR	DATE

ENCAS DE DOUVE, DEMANDER

PROJECTION AMERICANE

PLAN N° D371551

SCHEMA DE CABLAGE

FEUILLE N° 1 / **SUITE** / **DESINE** / **APPROUVE** / **DATE** / **ECHELLE** / **NA**

PLAN N° D371551

TITRES / **SCHEMA DE CABLAGE** / **HOBBAS**

TOLERANCE SAUF SPECIFICATION / **TROUS SUIVANT BS 4500 E12** / **DANS**

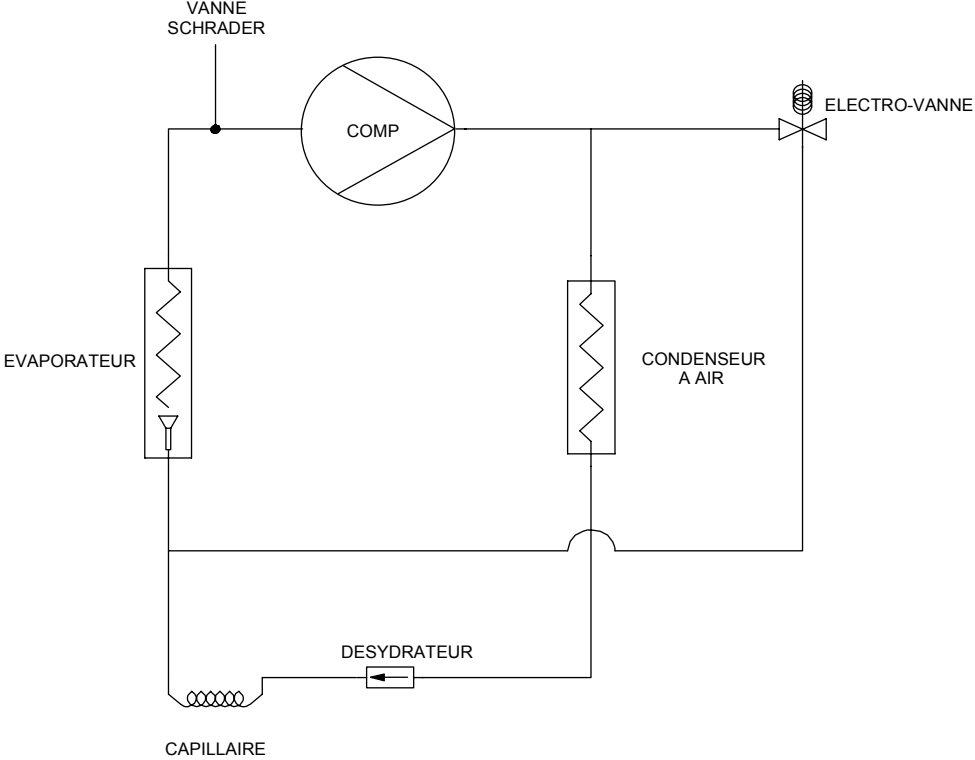
MATERIAU / **FINI**

CHANGEMENT AU DESSIN

NOTE: S'ILS A COMPRESSEUR TOSHIBA SEULEMENT S'IL A NON N'EST PAS INSTALLE CONNECTER LA CONNECTION (CONNECTIONS) TOSHIBA (EN PARENTHESIS)

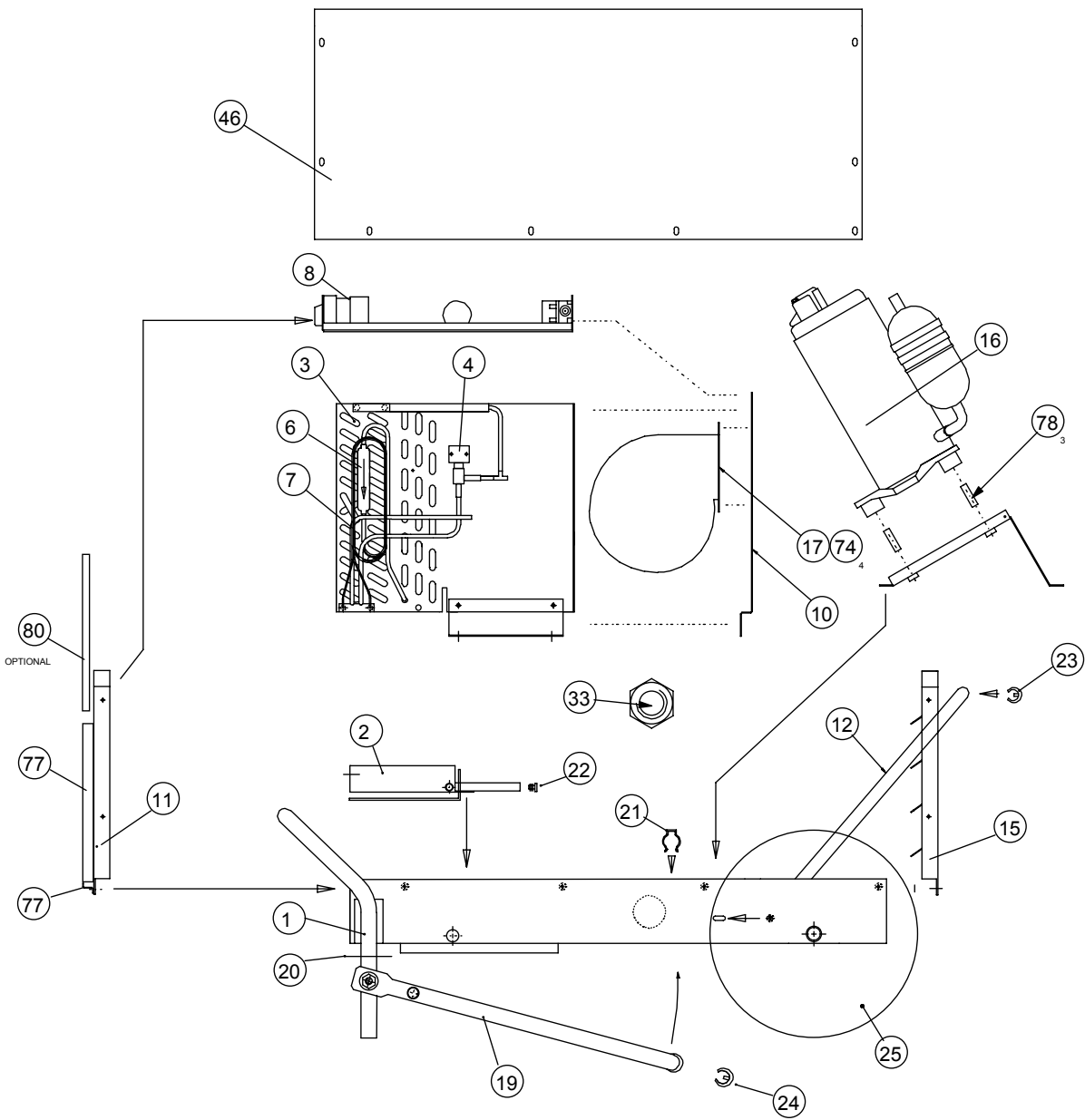
RETOUR A LA PAGE 1151

CIRCUIT FRIGORIFIQUE DU DF800 / TTK800



PIECES DETACHEES DU DF800 / TTK8400

**ASSEMBLAGE PRINCIPAL
DF/TTK800AX**



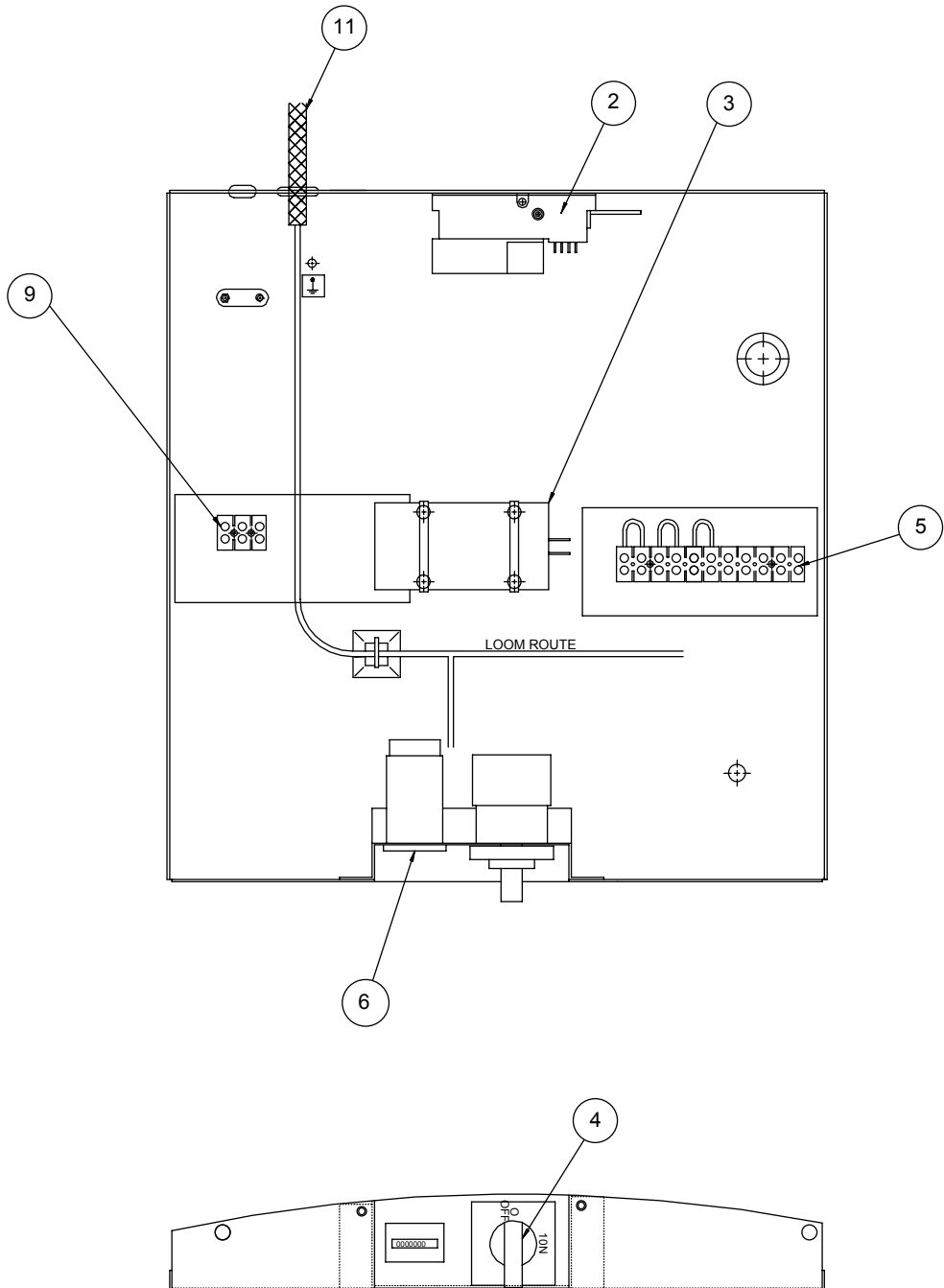
(45) CHARGE DE GAZ 1.050kg

(27) PRISE ELECTRIQUE EUROPEENNE

ASSEMBLAGE PRINCIPAL DU DF800 / TTK800 AX

ITEM NO.	PART No.	DESCRIPTION	QUAN	UNITS
1	SD512901	BTM CASING ASSY	1	off
2	SD364402	DRIP TRAY	1	off
3	SD509502	EVAP/COND ASSY	1	off
4	SA146101	SOLENOID VALVE AND COIL ASSY	1	off
6	SD040650	DRIER MOLECULAR SIEVE 1/4 x 1/4	1	off
7	P524750	CAPILLARY 0.102" OD x 0.060" ID x 55"	2	off
8	SA373504	ELECTRIC BOX ASSY	1	off
10	SD521850	FAN MOUNTING PANEL	1	off
11	SD509750	INLET GRILL	1	off
15	SD509601	OUTLET GRILLE	1	off
16	SD522851	ROTARY COMPRESSOR	1	off
17	SD431052	CENTRIFUGAL FAN 300W	1	off
19	SD365450	LIFTING LEG BLACK	1	off
20	SD365550	LOCKING RING BLK 51-22-103	2	off
21	SD370950	SPRING CLIP	1	off
22	SD369350	PIPE INSERT BUNG	1	off
23	SD370650	SADDLE FOOT	2	off
24	SD370651	SADDLE FOOT 25mm TUBE	2	off
25	SD370450	WHEEL 330 O/D 30-58-133	2	off
27	SA314407	PLUG/LEAD ASSEMBLY	1	off
33	SP152150	M20 PLASTIC GLAND BACK NUT	1	off
45	SD182554	REFRIGERANT R407C	1.05	kg
46	SD512750	TOP COVER	1	off
74	SP144250	CLIP U NUT No. 8 SCREW	4	off
77	SD512850	FILTER GUIDE	3	off
78	SD520852	SPACER 37mm LG 10mm O/D 8.20mm I/D	3	off
OPTIONAL ITEM				
80	SD264652	AIR FILTER	1	off

ASSEMBLAGE DU BOITIER ELECTRIQUE DF800 / TTK800



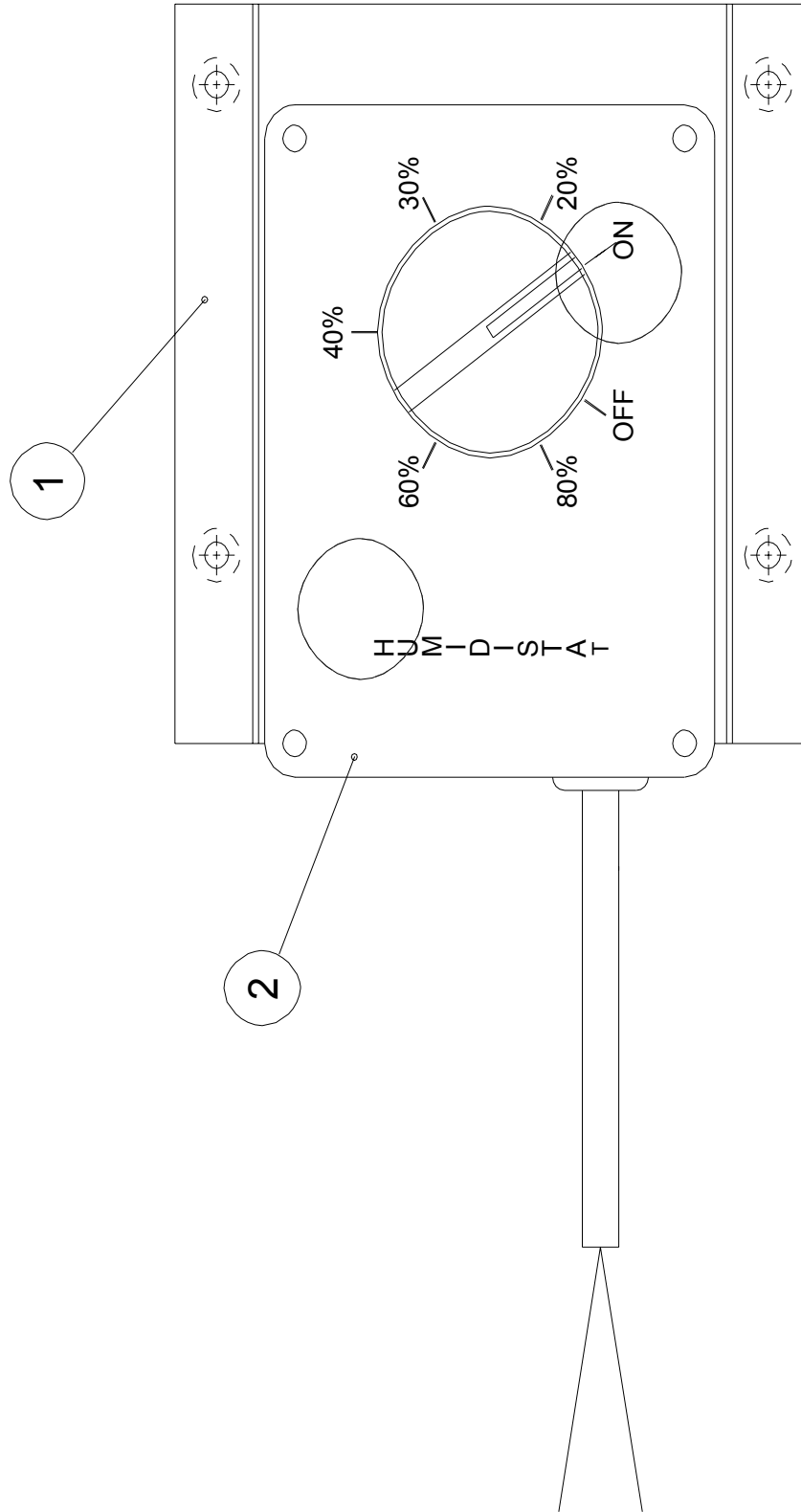
PIECES DETACHEES DU BOITIER ELECTRIQUE DF800 / TTK800

ITEM	PART No.	DESCRIPTION	QUAN	UNITS
2	SD145802	DEFROST CONTROL STAT	1.000	off
3	SD022550	CAPACITOR RUN CAP 35 μ F+/-5% 400V	1.000	off
4	SD232154	ROTARY SWITCH 2 POLE ON/OFF	1.000	off
5	SA098763	TERMINAL BLOCK 11 WAY 10A	1.000	off
6	SA156301	HOURS RUN METER ASSY	1.000	off
9	SA098762	TERMINAL BLOCK 3WAY 10A	1.000	off
11	A371404	LOOM ASSY.	1.000	off

**KIT OPTIONNEL DU DF800 / TTK800
KIT HYGROSTAT**

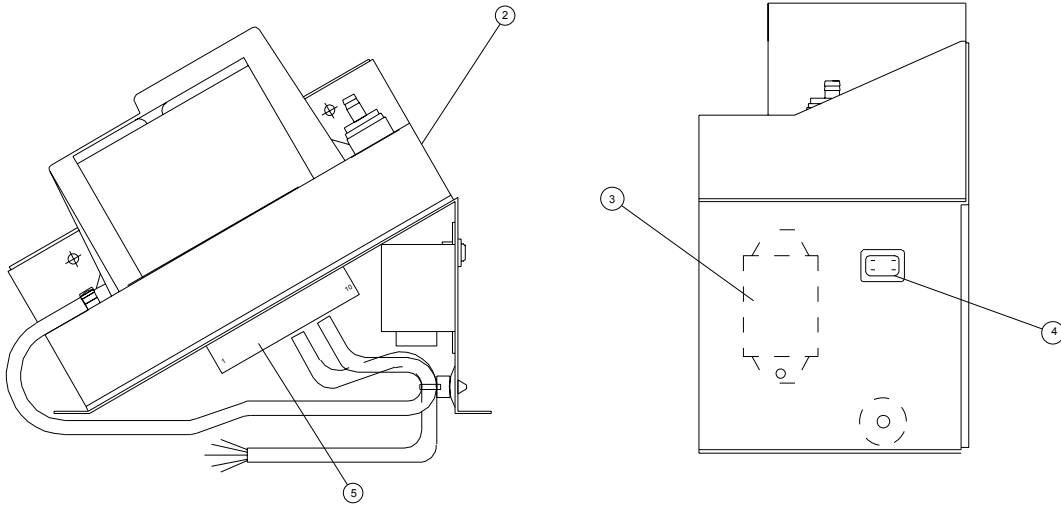
SA64357202 ASSEMBLAGE HYGROSTAT (SI INSTALLE).

ITEM No.	PART No.	DESCRIPTION	QUANTITY
1	SD64356101	BRACKET	1.000
2	SA64079301	HUMIDISTAT ASSY	1.000



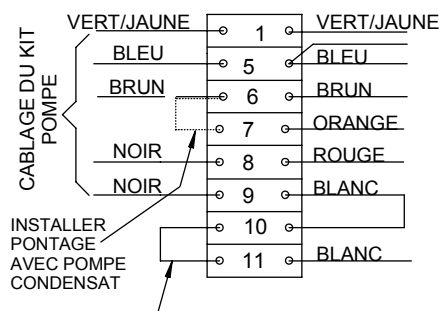
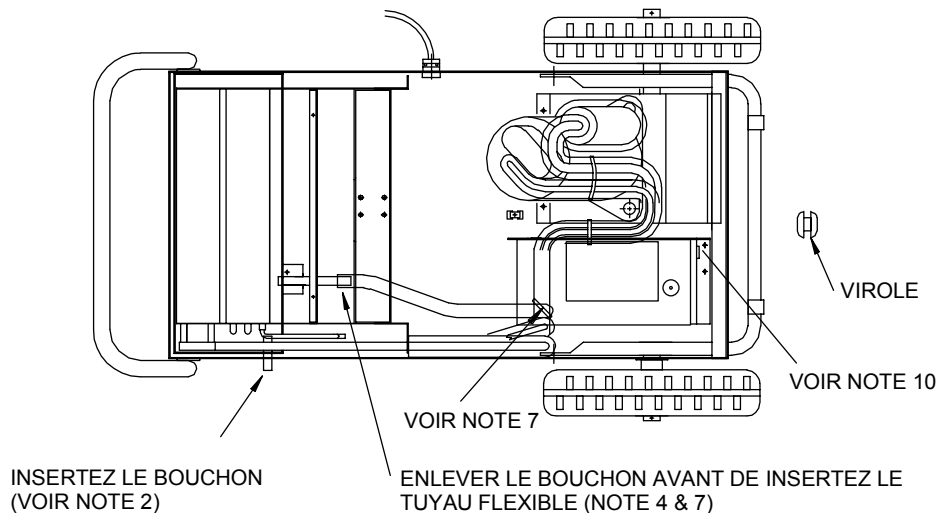
SA358003 KIT POMPE DE RELVAGE (SI INSTALLE)

ITEM	PART No.	DESCRIPTION	QUANTITY
002	SA450101	PUMP ASPEN	1.00
003	SD219250	RELAY C/O 2 POLE 25A 230Vac COIL	1.00
004	SD450250	SWITCH MOMENTARY ON	1.00
005	SD098752	TERMINAL BLOCK 10WAY	1.00
027	SD369350	PIPE INSERT	1.00
SEE SECTION 6.2 FOR FITTING THIS ITEM			



INSTALLATION DE LA POMPE DE RELEVAGE (ASPEN)

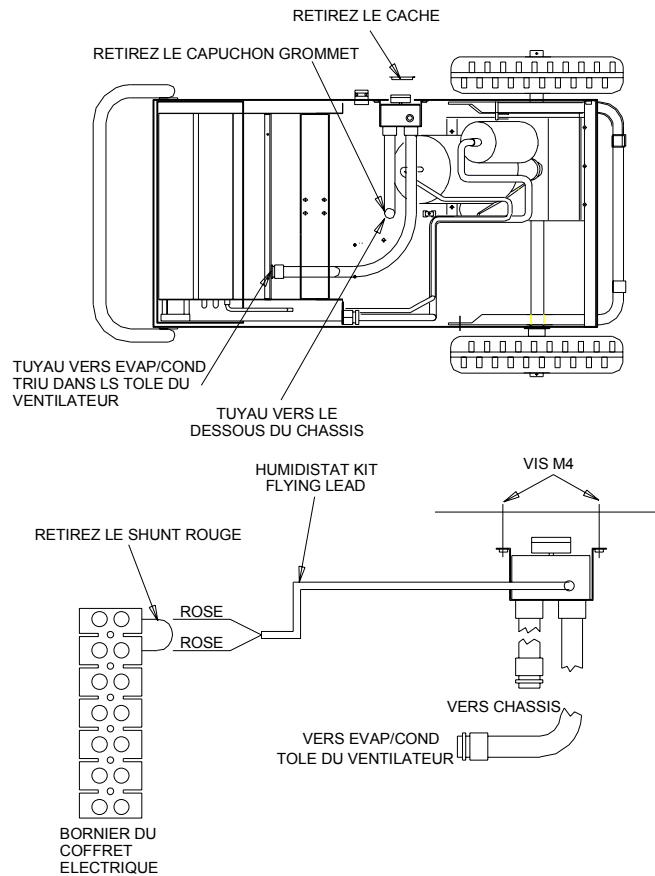
KIT DE POMPE A CONDENSAT POUR DESHUMIDIFICATEUR **INSTRUCTIONS DE MONTAGE**



LE SHUNT ROUGE DOIT ETRE RETIRER SI UN HYGROSTAT EST INSTALLE BORNIER DANS COFFRET ELECTRIQUE

1. METTRE LA MACHINE EN POSITION DE FONCTIONNEMENT.
2. RETIRER LE TUBE D'EVACUATION DE CONDENSAT ET FIXER L'INSERT FOURNI.
3. RETIRER LES VIS DE FIXATION DU CAPOT ET PIVOTER LE CAPOT EN ARRIERE.
4. REPERER ET ENLEVER LE BOUCHON FIXE SUR LE BAC INTERNE DE RETENTION.
5. FIXER LE SUPPORT DE KIT DE POMPE AU CHASSIS, A LA POSITION INDIQUEE AVEC LES VIS FOURNIES.
6. INSERER LA VIROLE A TRAVERS LA TOLE DU CHASSIS ET MONTER LE PETIT TUYAU.
7. FIXER LE TUYAU FLEXIBLE ENTRE LA SORTIE DU BAC DE RETENTION INTERNE ET L'AUTRE BOUT SUR LE BAC DE RETENTION DU KIT.
8. RETIRER LES SHUNTS APPROPRIES DU BORNIER ET CONNECTER LES FILS DE LA POMPE COMME INDIQUE CI-DESSUS. CONNECTER EGALEMENT LE FIL DE TERRE DE LA POMPE A LA TERRE DU COFFRET ELECTRIQUE.
9. L'INSTALLATION EST TERMINEE. VERIFIER QUE TOUTES LES FIXATIONS ET CONNEXIONS SONT SURES ET REFERMER LE CAPOT.
10. UNE BOUTON DE PURGE SE SITUE SUR LE SUPPORT DU KIT DONT L'ACCES SE FAIT PAR LA GRILLE DE SOUFFLAGE.

INSTALLATION DU KIT HYGROSTAT



1. LORSQUE LA MACHINE EST HORS TENSION, FAIRE PIVOTER LE CAPOT.
2. RETIREZ LES CACHES ET CAPUCHON DU CHASSIS.
3. POSITIONNER LE KIT HYGROSTAT COMME MONTRE ET UTILISANT LES 2 VIS M4 FOURNIS.
4. POSITIONNER LE CONDUIT VERS EVAP/COND TOLE DU VENTILATEUR ET DESSOUS DU CHASSIS COMME MONTRE EN UTILISANT L'ECROU DE L'EMBOUT DU CONDUIT.
5. PASSER LE CABLE ELECTRIQUE DU KIT HYGROSTAT PAR LE PASSE CABLE DU COFFRET ELECTRIQUE, RETIREZ LE PONTAGE ROUGE DU BORNIER (VOIR SCHEMA DE CABLAGE PAGE 39 ET FIXER LES BOUTS DES DEUX FILS ROSE A LA PLACE.
6. REFERME LE CAPOT, L'INSTALLATION EST TERMINEE.